

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ ДЛЯ ГРУППЫ 14 НА 26.10.2021

Вторник 26.10.2021	Пара	Время	Способ	Дисциплина, МДК, преподаватель	Тема занятия	Ресурс	Самостоятельная работа	
	1	8.30-9.30						
	Время на настройку онлайн подключения группы							
	2	9.40-10.40	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР					
	Обед 10.40-11.00							
	3	11.00-12.00	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУПП.05 Математика Ямбаева И.В.	Урок № 31,32 Тема: Практическое занятие №10 Решение задач на взаимное расположение прямых в пространстве.	Консультирование студентов по выполнению работы в Viber, в ВК. Материал урока в Вконтакте в гр14. Выполненное задание прислать в Вконтакт в группу или преподавателю	Рассмотреть предложенный материал. Выполнить в тетради решение задач по образцу.	
	Время на настройку онлайн подключения группы							

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ ДЛЯ ГРУППЫ 16 НА 26.10.2021

Пара	Время	Способ	Дисциплина, МДК, преподаватель	Тема занятия	Ресурс	Самостоятельная работа	
Вторник 26.10.2021	1	8.30-9.30	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУПБ.03 Английский язык Каширина Т.Д.	Урок № 13,14	Консультирование студентов в Viber. Материал урока в Вконтакте. Учебник английского языка для НПО и СПО. Автор Безкороваяная и др. https://s.11klasov.ru/12889-planet-of-english-uchebnik-anglijskogo-jazyka-bezkorovajnaja-gt-i-dr.html Выполненное задание прислать на мой Viber или Вконтакт в группу	Упр.11 стр.20
	Время на настройку онлайн подключения группы						
	2	9.40-10.40	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУПБ.03 Английский язык Каширина Т.Д. 1 подгр.	Урок № 15,16	Консультирование студентов в Viber. Материал урока в Вконтакте. Учебник английского языка для НПО и СПО. Автор Безкороваяная и др. https://s.11klasov.ru/12889-planet-of-english-uchebnik-anglijskogo-jazyka-bezkorovajnaja-gt-i-dr.html Выполненное задание прислать на мой Viber или Вконтакт в группу	Составить рассказ о своей семье.
	Обед 10.40-11.00						
	3	11.00-12.00	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУПБ.01 Русский язык Князева Л.П.	Урок № 17, 18. Анализ структуры текста.	http://vmcoll.ru/downloads/_russ_aizyk_10-11_.pdf	С. 93-95. Сделать конспект. Выполнить упр. 128 (с. 95): прочитать текст, определить тему, тип речи и вид связи предложений. Аргументируйте ответ письменно. Прислать фотоотчет выполненных заданий
Время на настройку онлайн подключения группы							
4	12.10-13.10	Онлайн подключение Самостоятельная работа	ОУПБ.02 Литература Князева Л.П.	Урок 7. Активный участник революционного движения Скиталец (Степан Гаврилович Петров, 1869-1941): поэт, прозаик,	Онлайн-урок в соцсети «ВКонтакте»	Составление хронологической таблицы.	

				драматург.		
--	--	--	--	------------	--	--

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ ДЛЯ ГРУППЫ 22на 26.10.2021

Пара	Время	Способ	Дисциплина, МДК, преподаватель	Тема занятия	Ресурс	Самостоятельная работа	
Вторник 26.10.2021	1	8.30-9.30	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУПБ.06 Физическая культура Сайдумаров С.С	Бег по прямой с различной скоростью.	ЮРАЙТ образовательная платформа https://urait.ru/viewer/fizicheskaya-kultura В случае отсутствия связи Физическая культура : учебник и практикум для среднего профессионального образования / А. Б. Муллер [и др.]. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 424 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-02612-2 Работы присылать на электронный ящик преподавателя, социальная сеть ВКонтакте	Изучение материала https://myleksii.ru/8-108158.html Конспектирование изученной темы
	Время на настройку онлайн подключения группы						
	2	9.40-10.40	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУПП.04 Математика Ямбаева И.В.	Урок № 31,32 Тема: Последовательности. Понятие о пределе последовательности.	Консультирование студентов по выполнению работы в Viber, в ВК. Материал урока в Вконтакте в гр.22 Выполненное задание прислать Вконтакт в группу 22 или преподавателю	Прочитать предложенный материал. Выполнить опорный конспект в тетрадах.
	Обед 10.40-11.00						
	3	11.00-12.00	Онлайн подключение Самостоятельная работа	ОУПП. 11 Естествознание (физика) Ширшова А.В.	Урок № 25, 26 Тема урока: « Основные положения МКТ. Строение газообразных, жидких и твердых тел»	Консультирование студентов по выполнению работы и материал урока в Вконтакте. Основы молекулярно - кинетической теории (МКТ) synergy.ru ... news/articles_ege...теория...теория...МКТ...и... Основы молекулярно-кинетической теории (МКТ). Основные положения 1. Все вещества состоят из частиц (молекул ... Доказательства: - сохранение формы твердыми телам , для их разрыва необходимо усилие; - жидкие и твердые тела трудно сжимаемы; - капли жидкости... Выполненное задание прислать Вконтакт в группу.	Записать опорный конспект в тетрадь, оформить словарь основных формул по теме: «Законы сохранения в механике», перенести основные формулы по «МКТ». Прислать фотоотчет
Время на настройку онлайн подключения группы							
4	12.10-13.10	Онлайн подключение Самостоятельная работа с	ОУПП.09 Обществознание Пикалова Е.Г.	Урок № 25-26 Практическое занятие № 6. Молодёжь	Консультирование студентов по выполнению работы в Вконтакт. Материал урока в Вконтакте. Ссылка для просмотра теоретического	Выполнение заданий ПЗ.	

			ЭОР			материала https://docplayer.ru/62781433-Obshchestvoznanie-dlya-professiy-i-specialnostey-tehnicheskogo-estestvenno-nauchnogo-gumanitarnogo-profiley.html Выполненные задания прислать Вконтакт в группу или на ЛС	
--	--	--	-----	--	--	---	--

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ ДЛЯ ГРУППЫ24 НА 26.10.2021

Пара	Время	Способ	Дисциплина, МДК, преподаватель	Тема занятия	Ресурс	Самостоятельная работа
0	7.05-8.25		МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавк, резкии)покрытыми электродами Чечина Л.Н.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавк, резкии)покрытыми электродами Чечина Л.Н.	Урок 31/32 Проверка работоспособности и неисправности оборудования, настройка оборудования	Консультирование студентов по выполнению работы в Вконтакт. Ресурс: https://vt-metall.ru/articles/254-proverka-svarochnogo-oborudovaniya Выполненное задание прислать в Вконтакт на мою почту
Время на настройку онлайн подключения группы						
1	8.30-9.30	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУПП.04 Математика Ямбаева И.В.	Урок № 31,32 Тема: Последовательности. Понятие о пределе последовательности.	Консультирование студентов по выполнению работы в Viber, в ВК. Материал урока в Вконтакте в гр.24 Выполненное задание прислать Вконтакт в группу 24 или преподавателю	Прочитать предложенный материал. Выполнить опорный конспект в тетрадях.
Время на настройку онлайн подключения группы						
2	9.40-10.40	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУПБ.06 Физическая культура Сайдумаров С.С	Бег по прямой с различной скоростью	ЮРАЙТ образовательная платформа https://urait.ru/viewer/fizicheskaya-kultura433532#page/1 В случае отсутствия связи Физическая культура : учебник и практикум для среднего профессионального образования / А. Б. Муллер [и др.]. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 424 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-02612-2 Работы присылать на электронный ящик преподавателя, социальная сеть ВКонтакте	Изучение материала https://mylektsii.ru Конспектирование изученной темы
Обед 10.40-11.00						
3	11.00-12.00	Онлайн подключение	ОУПП.09 Обществознание	Урок № 23-24 Молодежь как	Консультирование студентов по выполнению работы в Вконтакте,. Материал урока в Вконтакте,	Задание: написать опорный конспект

Вторник 26.10.2021

			Самостоятельная работа	Пикалова Е.Г.	социальная группа	<p>Ссылка для просмотра теоретического материала https://docplayer.ru/62781433-Obshchestvoznanie-dlya-professiy-i-specialnostey-tehnicheskogo-estestvenno-nauchnogo-gumanitarnogo-profiley.html Выполненное задание прислать в Вконтакт в группу или на ЛС</p>	
Время на настройку онлайн подключения группы							

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ ДЛЯ ГРУППЫ 25 26.10.2021

Пара	Время	Способ	Дисциплина, МДК, преподаватель	Тема занятия	Ресурс	Самостоятельная работа	
Вторник 26.10.2021	1	8.30-9.30	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавк, резкии)покрытыми электродами Чечина Л.Н.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавк, резкии) покрытыми электродами Чечина Л.Н.	Урок 29/30: ПЗ-10 Изучение устройства сварочных трансформаторов типа ТД и ТДМ	Консультирование студентов по выполнению работы в Вконтакт. Ресурс: https://infourok.ru/prakticheskaya-rabota-po-mdk-izuchenie-ustroystva-svarochnih-transformatorov-tipa-td-i-tdm-tehnicheskie-harakteristiki-transform-2741286.html Выполненное задание прислать в Вконтакт на мою почту
	Время на настройку онлайн подключения группы						
	2	9.40-10.40	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавк, резкии)покрытыми электродами Чечина Л.Н.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавк, резкии)покрытыми электродами Чечина Л.Н.	Урок: 31/32 ПЗ-11 Тема : Изучение новых видов сварочных выпрямителей	Консультирование студентов по выполнению работы в Вконтакт. Ресурс: https://infourok.ru/prakticheskaya-rabota-po-mdk-izuchenie-ustroystva-svarochnih-vipryamiteley-tipa-vdu-tehnicheskie-harakteristiki-vipryamiteley-ra-2741291.html Выполненное задание прислать в Вконтакт на мою почту
Обед 10.40-11.00							
3	11.00 -	Онлайн подключение	ОУПБ.06 Физическая	Выполнение комплекса по	https://ggym.ru/exercises/uprazhnenija-dlya-doma	Выполнить комплекс из 15	

	12.00	Самостоятельная работа с ЭОР	культура Сайдумаров С.С	общей физической подготовке		упражнений.
Время на настройку онлайн подключения группы						
4	12.10 - 13.10	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУПП.04 Математика Ямбаева И.В.	Урок № 31,32 Тема: Последовательности. Понятие о пределе последовательности.	Консультирование студентов по выполнению работы в Viber, в ВК. Материал урока в Вконтакте в гр.25 Выполненное задание прислать Вконтакт в группу 25 или преподавателю	Прочитать предложенный материал. Выполнить опорный конспект в тетрадях.

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ ДЛЯ ГРУППЫ 32 26.10.2021

Пара	Время	Способ	Дисциплина, МДК, преподаватель	Тема занятия	Ресурс	Самостоятельная работа	
Вторник 26.10.2021	0	7.05-8.25	ОУДБ. 11 Естествознание (физика) Ширшова А.В.	Урок № 49,50 Тема урока: « Строение атомного ядра. Дефект массы, энергия связи и устойчивость атомных ядер »	<p>Консультирование студентов по выполнению работы и материал урока в Вконтакте. interneturok.ru...yadra-yadernye...defekt-massy...yader Физика, 11 класс. Строение атомного ядра. Ядерные силы. Дефект массы и энергия связи ядра. ... В ядро входят только протоны и нейтроны. Общее их количество равно массовому числу ядра, а количество протонов равно зарядовому числу. Рис. 2. Протонно-нейтронная модель uchitel.pro>задачи-на-состав-атома/ Алгоритм решения задачи на расчет энергии связи атомного ядра: 1. Определить количество протонов и нейтронов в ядре атома. 2. Вычислить дефект масс в атомных единицах массы. 3. Перевести атомные единицы массы в килограммы: 1 а.е.м. = 1,6605... Выполненное задание прислать Вконтакт в группу.</p>	Составить конспект опорный, оформит певых 6 задач в конспекте. Прислать фотоотчет.	
	Время на настройку онлайн подключения группы						
	1	8.30-9.30	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУП Б.09 Обществознание Пикалова Е.Г.	Урок № 31-32 Практическое занятие № 9. Уголовное право	<p>Консультирование студентов по выполнению работы в Viber Материал урока Вконтакте. Ссылка для просмотра теоретического материала https://docplayer.ru/62781433-Obshchestvoznaniye-dlya-professiy-i-specialnostey-tehnicheskogo-estestvenno-nauchnogo-gumanitarnogo-profiley.html Выполненное задание прислать Вконтакт в группу или на ЛС</p>	Выполнение заданий ПЗ
Время на настройку онлайн подключения группы							
2	9.40-10.40	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОП.0 8 Эффективное поведение на региональном рынке труда	Урок № 33, 34 Оценка законности действий работодателя и работника о приеме на работу и увольнении. Дифференцированный	<p>Консультирование студентов по выполнению работы в Viber Материал урока в Вконтакте, ссылка для просмотра теоретического материала https://multiurok.ru/files/elektronnoe-posobie-po-distsipline-effektivnoe-pov.html Выполненное задание прислать Вконтакт в ЛС</p>	Составить опорный конспект . Тема 10. Адаптация на рабочем месте Дифференцированный зачет: выполнение теста.	

			Приказчиков а Г.И.	зачет.		
Обед 10.40-11.00						
3	11.00 - 12.00	Онлайн подключение Самостоятельн ая работа с ЭОР	МДК 01.03 Основы социально- бытового обслуживани я Солтанова Т.А.	Урок: 55, 56 Оказание помощи в организации ритуальных услуг. Ведение профессиональной документации	Консультирование студентов по выполнению работы и материал урока в Вконтакте. pandia.ru>text/80/189/48762-6.php услуг; 6) содействие в организации ритуальных услуг; 7) другие надомные социальные услуги. 3. При обслуживании граждан пожилого возраста и инвалидов, проживающих в жилых помещениях без центрального отопления и (или). Выполненное задание прислать Вконтакт в группу.	Выбрать из курса лекций материал по теме, составить опорный конспект. Прислать фотоотчет.
Время на настройку онлайн подключения группы						
4	12.10 - 13.10	Онлайн подключение Самостоятельн ая работа с ЭОР				

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ ДЛЯ ГРУППЫ34 26.10.2021

Пара	Время	Способ	Дисциплина, МДК, преподаватель	Тема занятия	Ресурс	Самостоятельная работа
0	7.05-8.25		ОУДБ 08. Астрономия Ширшова А.В.	Урок № 31, 32 Тема урока: ПЗ № 14 Другие галактики. Метагалактика	Консультирование студентов по выполнению работы и материал урока в Вконтакте. § 29. ДРУГИЕ ГАЛАКТИКИ astro.murclass.ru/Levitan/text/29.htm Нередко встречаются и другие виды галактик, которые по своим свойствам отличаются от эллиптических, спиральных и неправильных. Таковы, например, взаимодействующие галактики. Выполненное задание прислать Вконтакт в группу.	Составить конспек опорный. Прислать фотоотчет
1	8.30-9.30	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОП.08 Основы предпринимательства Приказчиков А.И.	Урок № 23, 24 Налогообложение. Маркетинговый план.	Консультирование студентов по выполнению работы в Viber Материал урока в Вконтакте, ссылка для просмотра теоретического материала https://biznesplan-primer.ru/stati/sostavlenie/marketingovyj-plan Выполненное задание прислать Вконтакт в ЛС	Составить опорный конспект на тему Маркетинговый план.
Время на настройку онлайн подключения группы						
2	9.40-10.40	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУД Б.09 Обществознание Пикалова Е.Г.	Урок № 23-24 Административное право и административные правоотношения.	Консультирование студентов по выполнению работы ВКонтакте. Материал урока в Вконтакте, ссылка для просмотра теоретического материала https://docplayer.ru/62781433-Obshchestvoznaniye-dlya-professiy-i-specialnostey-tehnicheskogo-estestvenno-nauchnogo-gumanitarnogo-profiley.html Выполненное задание прислать Вконтакт в группу или ЛС	Задание: написать опорный конспект
Обед 10.40-11.00						
3	11.00 - 12.00	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	ОУДП. 11 Естественные (физика) Ширшова А.В.	Урок: 51, 52 Тема урока: «ПЗ № 9 Радиоактивные излучения и их воздействие на живые организмы	Консультирование студентов по выполнению работы и материал урока в Вконтакте. interneturok.ru/...physics...stroenie...i...ispolzovanie...n Степень воздействия радиации на организм зависит от нескольких факторов: поглощённая энергия излучения ... При одинаковой поглощенной дозе излучения её воздействие на живые организмы зависит от типа излучения и от органа, который подвергается данному излучению Выполненное задание прислать Вконтакт в группу.	Составить опорный конспект, оформить 3 задачи. Прислать фотоотчет
Время на настройку онлайн подключения группы						
4	12.10	Онлайн	ОУДП. 11	Урок: 53, 54	Консультирование студентов по выполнению работы и	Составить конспект

Вторник 26.10.2021

		- 13.10	подключение Самостоятельн ая работа с ЭОР	Естествознан ие (физика) Ширшова А.В.	Тема урока:«Наша звездная система — Галактика. Другие галактики».	материал урока в Вконтакте Галактика. Виды галактик. Галактики вселенной. kvant.space»Галактики Галактикой называют крупные формирования звезд, газа, пыли, которые удерживаются вместе силой гравитации. Эти крупнейшие соединения во Вселенной могут различаться формой и размерами Выполненное задание прислать Вконтакт в группу.	опорный. Прислать фотоотчет
	5	13.20 - 14.20	Онлайн подключение Самостоятельн ая работа с ЭОР	ОУДБ 08. Астрономия Ширшова А.В.	Урок № 33, 34 Тема урока ПЗ № 15 Происхождение планет. Жизнь и разум во Вселенной	Консультирование студентов по выполнению работы и материал урока в Вконтакте Жизнь и разум во Вселенной. Астрономия 11 класс. лена24.рф»Астрономия_11_класс_Воронцов-Вельяминов... Жизнь и разум во Вселенной. строение и эволюция Вселенной. ... Сама постановка такой сложнейшей проблемы, как происхождение жизни и ее распространенности во Вселенной, стимулировала развитие всех естественных наук. Физика и химия обеспечивали учёных всё более. Выполненное задание прислать Вконтакт в группу.	Составить конспек опорный. Прислать фотоотчет

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ ДЛЯ ГРУППЫ 35 26.10.2021

Пара	Время	Способ	Дисциплина, МДК, преподаватель	Тема занятия	Ресурс	Самостоятельная работа
0	7.05-8.25	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	МДК 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавки)неплавящимся электродом в защитном газе Чечина Л.Н.	МДК 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавки)неплавящимся электродом в защитном газе Чечина Л.Н.	Урок 35/36ПЗ- 10/11Изучение технических характеристик установок для сварки в защитном газе	Консультирование студентов по выполнению работы в Вконтакт. Ресурс: https://infourok.ru/metodicheskie-ukazaniya-dlya-studentov-po-vipolneniyu-laboratornih-rabot-i-prakticheskikh-zanyatij-pm-vipolnenie-rabot-po-profess-2502883.html Выполненное задание прислать в Вконтакт на мою почту
1	8.30-9.30	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	Учебная практика Малов П.П.	Урок	Консультирование студентов по выполнению работы в Viber Материал урока в Вконтакте, ссылка для просмотра теоретического материала Выполненное задание прислать Вконтакт в группу или на мою почту	
Время на настройку онлайн подключения группы						
2	9.40-10.40	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	Учебная практика Ма-лов П.П.	Урок:.	Консультирование студентов по выполнению работы в Viber Материал урока в Вконтакте, ссылка для просмотра теоретического материала Выполненное задание прислать Вконтакт в группу или на мою почту	
Обед 10.40-11.00						
3	11.00 - 12.00	Онлайн подключение Самостоятельная работа с ЭОР	Учебная практика Ма-лов П.П.	Урок:	Консультирование студентов по выполнению работы в Viber Материал урока в Вконтакте, ссылка для просмотра теоретического материала Выполненное задание прислать Вконтакт в группу или на мою почту	

Вторник 26.10.2021

Время на настройку онлайн подключения группы							
4	12.10 - 13.10	Онлайн подключение Самостоятельн ая работа с ЭОР	Учебная практика Ма-лов П.П.				
Время на настройку онлайн подключения группы							
5	13.20 - 14.20	Онлайн подключение Самостоятельн ая работа с ЭОР	МДК 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки(напла вки)неплавя щимся электродом в защитном газе Чечина Л.Н.	МДК 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки(наплавки)непл авящимся электродом в защитном газе Чечина Л.Н.	Урок:.37/38 ПЗ-12/13 Изучение и чтение рабочих чертежей .их обозначение	Консультирование студентов по выполнению работы в Вконтакт. Ресурс: https://multiurok.ru/files/metodicheskie-ukazaniia-k-vypolneniiu-praktiches-3.html Выполненное задание прислать в Вконтакт на мою почту	

Тема урока: Практическое занятие № 6. Молодёжь

Оборудование: инструкционные карты, учебник [Ссылка для просмотра теоретического материала https://docplayer.ru/62781433-Obshchestvoznanie-dlya-professiy-i-specialnostey-tehnicheskogo-estestvenno-nauchnogo-gumanitarnogo-profiley.html](https://docplayer.ru/62781433-Obshchestvoznanie-dlya-professiy-i-specialnostey-tehnicheskogo-estestvenno-nauchnogo-gumanitarnogo-profiley.html) стр.251-258

Задание 1. Установите соответствие между понятием и определением.

Понятие	Определение
1. <i>Молодежный экстремизм</i>	А) это социально-демографическая группа общества, выделяемая на основе совокупности особенностей социального положения, социально-психологических свойств, которые определяются уровнем социально-экономического, культурного развития, особенностями социализации в обществе.
2. <i>Молодежь</i>	Б) это совокупность тех форм деятельности, в результате которых индивид или группа усваивает политическую культуру, становясь политическим субъектом.
3. <i>Политическая социализация</i>	В) это явление, выражающееся в пренебрежении молодежи к действующим в обществе правилам и нормам поведения или в отрицании их.

Задание 2. Составьте схему, используя приведенные ниже понятия.

«Молодежный экстремизм», «особенности молодежного экстремизма», «причины молодежного экстремизма», «стихийность», «бескомпромиссность», «отсутствие опыта», «решительность», «условия жизни», «война в Чечне», «усиление миграционных процессов», «невнимание государства к проблемам молодежи», «массовая культура».

Задание 3. Прочитайте высказывания. Какие проблемы молодежи выделяют авторы?

Б.Дизраэли: «Молодость — заблуждение, зрелый возраст — борьба, старость — сожаление».

Г.Гейне: «Юность бескорытна в помыслах и чувствах, поэтому она наиболее глубоко понимает и чувствует правду».

И.Гёте: «Хотя мир в целом движется вперед, молодежи приходится всякий раз начинать сначала».

И.Кант: «Многие думают, что детство было самым лучшим и приятным временем их жизни. Но это не так. Это самые тяжелые годы, поскольку тогда человек находится под гнетом дисциплины и редко может иметь настоящего друга, а еще реже — свободу».

К.Маркс: «Процесс жизни человека состоит в прохождении им различных возрастов. Но вместе с тем все возрасты человека существуют бок о бок».

К. Фрелих: «Равнодушие, с которым жизнерадостная молодость воспринимает предписания педагогики, противоречащие духу времени, в известной мере объясняется тем, каковы сами служители педагогики, этот класс людей, отделенный от остального мира особыми склонностями, собственными слабостями и убожеством. Тот идеал совершенства, который воплощают в себе учителя, слишком малопривлекателен, чтобы к нему стремиться. Молодежь, с утра до вечера предающаяся фривольным удовольствиям, предпочитает отказу от развлечений и радостей общения разрыв со школьной мудростью».

А. Шопенгауэр: «В старости нет лучшего утешения, чем сознание того, что все силы в молодости отданы делу, которое не стареет».

Дж.Добсон: «Главная причина появления у подростка специфической манеры поведения и определенного стиля в одежде связана с его желанием подчеркнуть свою индивидуальность и отличительные стороны своей личности от родительской».

Ф. Честерфилд: «Молодые люди столь же склонны считать себя мудрыми, сколь пьяные — трезвыми».

Я.Б.Княжнин: «Юность — весеннее время человека, в которое засеваются семена на будущие годы жизни».

Задание 4. Одной из проблем современного общества является подростковый алкоголизм. Прочитайте высказывания. Докажите пагубность этой вредной привычки. Приведите примеры негативного влияния пьянства на человека.

Василий I Македонянин: «От вина утомленный ум становится подобен плохому конюху, который не может повернуть колесницу: сам дергается, коня туда и сюда задергал и видящих то забавляет; так у страдающего от вина всегда есть потребность в нем, и душа его пребывает в грехе».

Авиценна: «Постоянное пьянство вредно, оно портит натуру печени и мозга, ослабляет нервы, вызывает заболевание нервов, внезапную смерть».

У.Аль-Маали: «Друзей чарки за друзей не считай, ибо они — друзья твоей чарки, а не твои друзья».

Абу-ль-Фарадж: «Вино сообщает каждому, кто пьет его, четыре качества. Вначале человек становится похожим на павлина — он пыжится, его движения плавны и величавы. Затем он приобретает характер обезьяны и начинает со всеми шутить и заигрывать. Потом он уподобляется льву и становится самонадеянным, гордым, уверенным в своей силе. Но в заключение он превращается в свинью и, подобно ей, валяется в грязи».

Д. Чосер: «Кто пьет, тот стал на путь разврата».

Леонардо да Винчи: «Вино мстит пьянице».

Б.Джонсон: «В вине тоска ищет облегчения, малодушие — храбрости, нерешительность — уверенности, печаль — радости и находят лишь гибель».

Ф. Честерфилд: «Если кто уверяет, что выпил шесть или восемь бутылок вина за один присест, то из одного только милосердия я буду считать его лжецом, не то мне придется думать, что он — скотина».

Ж.Ж.Руссо: «Пьянство унижает человека, отнимает у него разум, по крайней мере на время, и в конце концов превращает его в животное».

Г.С.Сковорода: «В пьянстве нет ни ума, ни добродетели».

И. Т. Посошков: «Безмерное питье ничего доброго не приносит, но токмо приносит ума нарушение и здоровья повреждение, пожитков лишение и безвременную смерть».

Гр. 24 Обществознание

Тема урока: Молодежь как социальная группа

Задание: прочитать параграф, составить опорный конспект по теме <https://docplayer.ru/62781433-Obshchestvoznanie-dlya-professiy-i-specialnostey-tehnicheskogo-estestvenno-nauchnogo-gumanitarnogo-profiley.html>

Гр. 32 Обществознание

Тема урока: Практическое занятие № 9. Уголовное право

Оборудование: инструкционные карты, **Ссылка для просмотра теоретического материала** <https://docplayer.ru/62781433-Obshchestvoznanie-dlya-professiy-i-specialnostey-tehnicheskogo-estestvenno-nauchnogo-gumanitarnogo-profiley.html> учебник стр. 405-414.

Задание 1. Установите соответствие между понятием и определением.

Понятие	Определение
1.Преступление	А) это отрасль права, совокупность юридических норм, которые определяют преступность и наказуемость деяния, а также основания уголовной ответственности и освобождения за нее.
2.Уголовная ответственность	Б) это предусмотренное уголовным законом противоправное, виновное и наказуемое деяние, причиняющее существенный вред общественным отношениям или создающее угрозу причинения такого вреда.
3.Уголовное право	В) это вид юридической ответственности, который налагается за совершение преступления, отличается от других видов юридической ответственности повышенной степенью тяжести и всегда исходит от государства в лице суда.
4.Крайняя необходимост	Г) это правомерная защита интересов государства, общества, прав самого обороняющегося от посягательств путем причинения вреда нападающему без превышения пределов необходимой обороны.
5.Соучастие	Д) это ситуация, когда лицо вынуждено для предотвращения значительного вреда причинить в качестве крайней меры менее значительный вред.
6.Необходимая оборона	Е) это совершение умышленного преступления двумя и более лицами.
7.Мошенничество	Ж) это следствие совершения преступления.
8. Грабеж	З) это неприменение судом наказания и назначение испытательного срока.
9. Вымогательство	И) это тайное ненасильственное похищение чужого имущества.
10. Разбой	К) это открытое изъятие имущества из владения как без насилия, так и с применением насилия, не опасного для жизни и здоровья потерпевшей.
11. Наказание	Л) это нападение в целях завладения имуществом, соединенное с насилием, опасным для жизни и здоровья потерпевшего, или с угрозой применения такого насилия.
12. Кража	М) это завладение чужим имуществом путем обмана или злоупотребления доверием.

13.	Условное осуждение	Н) это требование передачи имущества под угрозой насилия над личностью потерпевшего или его родственников, оглашения позорящих сведений или уничтожения имущества.
-----	--------------------	--

Задание 2. На основе материала учебника охарактеризуйте предложенные понятия, заполнив пропуски текста.

- Уголовный кодекс состоит из двух частей: 1) общей; 2).....
- Признаками преступления являются: 1).....; 2) особая общественная опасность; 3).....; 4) наказуемость.
- Уголовная ответственность имеет два основания: 1).....; 2) юридическое.
- Обстоятельства, которые внешне кажутся преступлениями, но состава преступления не содержат-это: 1) необходимая оборона; 2).....; 3).....; 4) причинение вреда при задержании лица, совершившего преступление.
- Различают несколько видов соучастия: 1) соучастие без предварительного сговора; 2).....; 3) организованная группа; 4).....
- В зависимости от распределения ролей в преступлении выделяют виды соучастников: 1).....; 2) организатор; 3).....; 4) пособник.
- Наказания бывают двух видов: 1) основные; 2).....
- Виды уголовных наказаний: 1) лишение свободы; 2).....; 3) лишение права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью; 4).....; 5) увольнение от должности; 6); 7) общественное порицание; 8); 9).....; 10) смертная казнь.
- Смягчающими обстоятельствами являются: 1).....; 2) способствование раскрытию преступления; 3).....; 4) совершение преступления вследствие стечения обстоятельств; 5).....; 6) совершение преступления несовершеннолетним; 7).....
- Отягчающими обстоятельствами являются: 1).....; 2) соучастие; 3).....; 4) вовлечение несовершеннолетнего в преступление; 5).....

Задание 3. Заполните таблицу.

Предмет уголовного права	
Субъект уголовного права	
Задачи уголовного права	
Особенности уголовного права	

Задание 4. Пользуясь текстом учебника, составьте развернутую схему «Виды преступлений по Уголовному кодексу РФ».

Задание 5. Заполните таблицу.

Обстоятельства, не содержащие состава преступления	Признаки	Ограничения для лица, совершающего деяние
Необходимая оборона		
Крайняя необходимость		
Физическое или психическое принуждение, исполнение приказа или распоряжения		
Причинение вреда при задержании лица, совершившего преступление		

Задание 6. Прочитайте выдержки из Уголовного кодекса РФ. В чем состоят особенности уголовного права? Каковы его задачи? Что такое преступление? С какого возраста наступает уголовная ответственность? В чем состоят особенности уголовной ответственности несовершеннолетних?

Статья 1. Уголовное законодательство Российской Федерации состоит из настоящего кодекса. Новые законы, предусматривающие уголовную ответственность, подлежат включению в настоящий кодекс.

Статья 2. Задачи Уголовного кодекса РФ.

Задачи настоящего кодекса являются: охрана прав и свобод человека и гражданина, собственности, общественного порядка и общественной безопасности, окружающей среды, конституционного строя Российской Федерации от преступных посягательств, обеспечение мира и безопасности человечества, а также предупреждение преступлений.

Статья 14. Понятие преступления.

Преступлением признается виновно совершенное общественно опасное деяние, запрещенное настоящим кодексом под угрозой наказания.

Статья 19. Общие условия уголовной ответственности.

Уголовной ответственности подлежит только вменяемое физическое лицо, достигшее возраста, установленного настоящим кодексом.

Статья 20. Возраст, с которого наступает уголовная ответственность.

Уголовной ответственности подлежит лицо, достигшее ко времени совершения преступления шестнадцатилетнего возраста.

Статья 87. Уголовная ответственность несовершеннолетних.

1. Несовершеннолетними признаются лица, которым ко времени совершения преступления исполнилось четырнадцать, но не исполнилось восемнадцати лет.

2. К несовершеннолетним, совершившим преступления, могут быть применены принудительные меры воспитательного воздействия, либо им может быть назначено наказание, а при освобождении от наказания судом они могут быть также помещены в специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа органа управления образованием (в редакции Федерального закона от 08.12.2003 № 162-ФЗ).

Статья 88. Виды наказаний, назначаемых несовершеннолетним.

Видами наказаний, назначаемых несовершеннолетним, являются:

- а) штраф;
- б) лишение права заниматься определенной деятельностью;
- в) обязательные работы;
- г) исправительные работы;
- д) арест;
- е) лишение свободы на определенный срок.

Гр. 34 Обществознание

Тема: Административное право и административные правоотношения.

Задание: написать опорный конспект

Ссылка для просмотра теоретического материала <https://docplayer.ru/62781433-Obshchestvoznanie-dlya-professiy-i-specialnostey-tehnicheskogo-estestvenno-nauchnogo-gumanitarnogo-profiley.html>

Задание на 26.10.21г для группы 24 по МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавк, резкии)покрытыми электродами
Чечина Л.Н.(Ресурc: <https://vt-metall.ru/articles/254-proverka-svarochnogo-oborudovaniya>)

Урок 31/32 Проверка работоспособности и неисправности оборудования, настройка оборудования

Задание : Записать краткий конспект, таблицу.

Работа большей части промышленных предприятий невозможна без использования сварочного оборудования. Аппаратура, предназначенная для выполнения сварочных работ, требует периодического планово-предупредительного ремонта. Разные виды сварочного оборудования нуждаются в различных обслуживающих мероприятиях. Перечень самих мероприятий и их периодичность определены в нормативах и правилах, касающихся конкретной аппаратуры. Но, помимо индивидуальных требований, существуют также общие правила, относящиеся ко всему оборудованию.

Эксплуатация, проверка и техническое обслуживание электросварочной аппаратуры, относящейся к электроустановкам, осуществляется в соответствии с Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей.

Названные **правила** требуют проведения следующих проверочных мероприятий сварочного оборудования:
проведения визуального осмотра установок;

контрольного включения в режиме холостого хода как минимум на 5 минут;
замеров величин сопротивления изоляции;
оценки исправности цепей защитного заземления;
проведения испытаний при повышении напряжения.

Проверка сварочного оборудования, включающая визуальный осмотр, контрольное включение, оценку сопротивления изоляции, в обязательном порядке выполняется, когда аппаратура вводится в эксплуатацию после продолжительного перерыва в работе.

Периодичность подобных проверок – один раз в полгода, также они проводятся, если на оборудовании обнаружены механические или электрические повреждения. По окончании проверки выполнявший ее сотрудник должен сделать соответствующую запись в специально предназначенном для этих целей журнале.

Соответственно, плановая проверка сварочного оборудования или его техническое обслуживание должно проводиться одновременно с поверкой измерительных приборов. **Периодичность проверки сварочного оборудования, установленная руководящим документом, должна быть следующей:**

- осмотр сварочных аппаратов переменного и постоянного тока (трансформаторов и выпрямителей) – **дважды в месяц**;
- осмотр сварочных инверторных преобразователей – **еженедельно**;
- осмотр оборудования для автоматической и полуавтоматической сварки – **ежедневно**.

Хранение и обслуживание сварочного аппарата

Проверка сварочного оборудования также включает в себя регулярное базовое обслуживание, т. е. очистку установок от пыли и загрязнений. Для проведения технического обслуживания аппаратура либо сдается в сервисный центр, либо привлекается специалист с опытом такого рода работы. При отсутствии навыков заниматься техническим обслуживанием установок не рекомендуется.

Прежде чем приступить к обслуживанию аппаратуры, следует отключить ее от питания. Для удаления загрязнений на корпусе и кабелях необходимо воспользоваться влажной (но не мокрой) тряпкой, при сильных въевшихся загрязнениях – специальным средством. При отсутствии необходимости корпус оборудования разбирать не следует. Не стоит перегибать или заламывать провода, работа в целом должна выполняться аккуратно.

Настройка сварочного аппарата

1. Подготовка к настройке сварочного аппарата

Прежде чем начать регулировку параметров, определимся с потребностями. Здесь тебе нужно ответить на несколько вопросов:

- какие металлы вы будете сваривать;
- какая толщина у этих металлов;
- насколько качественным должен получиться сварочный шов (глубина, расположение в пространстве);
- какие возможности у вашей электросети.

2. Настройка параметров сварочного аппарата

Начнем с выставления **силы тока**. Этот параметр мы подробно рассмотрели в статье про **технические характеристики сварочного аппарата**. Зная тип металла и его толщину, ищем примерное значение в инструкции, прилагаемой к сварочному аппарату, или в технической литературе. Почему примерное? Здесь все зависит от условий. Если в процессе сварки металл не расплавляется, нужно будет увеличить силу тока, и наоборот, при резком изменении физических свойств металла, когда сварочная ванна становится слишком жидкой, силу тока следует понизить.

Для того чтобы не ошибиться при выборе силы тока для металла определенной толщины, ознакомьтесь с таблицей ниже.

• Выбираем нужный режим сварки

Толщина металла (мм)	Ø св. пр-ки (мм)	Сила тока (А)	Напряжение дуги (В)	Скорость подачи пр-ки (м/ч)	Расход защитного газа (л/мин)	Вылет эл-да (мм)
1,5	0,8-1,0	95-125	19-20	150-220	6-7	6-10
1,5	1,2	130-150	20-21	150-200	6-7	10-13
2,0	1,2	130-170	21-21,5	150-250	6-7	10-13
3,0	1,2-1,4	200-300	22-25	380-490	8-11	10-13
4,0-5,0	1,2-1,6	200-300	25-30	490-680	11-16	10-20
6,0-8,0 и более	1,2-1,6	200-300	25-30	-	11-16	10-20

Далее мы переходим к настройке **скорости подачи сварочной проволоки** для полуавтомата или **выбору электрода нужного диаметра** для инвертора. Как правило, сварочные аппараты оборудованы специальными механизмами или регуляторами для плавной настройки, так что на данном этапе у тебя не должно возникнуть проблем.

Настройка **величины тока и напряжения** производится с помощью регулировочных устройств. При их правильной настройке после сварки у тебя должен получиться ровный, красивый шов. Как и силу тока, проверить правильность настройки величины тока и напряжения можно на опытном образце, к примеру на ненужном куске металла.

Задание для гр.25 по МДК 02.01 на 26.10.21г(Ресурс: <https://infourok.ru/prakticheskaya-rabota-po-mdk-izuchenie-ustroystva-svarochnih-transformatorov-tipa-td-i-tdm-tehnicheskie-harakteristiki-transform-2741286.html>)

Урок 29/30: ПЗ-10 Изучение устройства сварочных трансформаторов типа ТД и ТДМ

Задание :

- 1) прочитайте лекцию,
- 2) изучите конструкцию трансформаторов,
- 3) дайте описание устройства трансформатора (любого вида),
- 4) зарисуйте схему, начертите таблицу
- 5) ответьте на вопросы в конце лекции.

Цель работы: Приобрести практические навыки при изучении устройства сварочных трансформаторов типа ТД и ТДМ (с раздвижными катушками), технических характеристик трансформаторов (работа с каталогами)

Общие сведения

Сварочный трансформатор служит для понижения сетевого напряжения 220 или 380В до значений, необходимых для сварки (менее 100 В). Все сварочные трансформаторы являются трансформаторами напряжения.

Главным достоинством трансформаторов является их низкая стоимость: они в 2—4 раза дешевле выпрямителей и в 6—10 раз дешевле сварочных агрегатов аналогичной мощности. Трансформаторы также дешевле в эксплуатации, имеют сравнительно высокий коэффициент полезного действия (примерно 0,7...0,9) и низкий удельный расход электроэнергии (примерно 2...4 кВт · ч на 1 кг расплавленного электродного металла). Кроме того, трансформаторы проще в эксплуатации и легко ремонтируются.

В зависимости от электромагнитной схемы и способа регулирования различают трансформаторы с нормальным рассеянием и трансформаторы с увеличенным рассеянием.

Трансформаторы с нормальным рассеянием.

Действие таких трансформаторов основывается на явлении электромагнитной индукции, которое заключается в том, что при изменении магнитного потока внутри контура, охваченного проводником, в этом проводнике возникает электродвижущая сила (ЭДС), а при замыкании проводника в нем появляется ток.

Сварочные трансформаторы являются специальными понижающими трансформаторами, имеющими требуемую внешнюю ВАХ, обеспечивающими стабильно горение дуги и регулирование сварочного тока.

Сварочные трансформаторы для **ручной дуговой сварки**, как правило, формируют *крутопадающую внешнюю ВАХ в диапазоне малых токов и пологопадающую внешнюю ВАХ в диапазоне больших токов.*

Классификация сварочных трансформаторов

Классификацию сварочных трансформаторов можно провести по следующим признакам:

1. По назначению:

- 1). для ручной дуговой сварки;
- 1). для автоматической сварки под флюсом;
- 2). для электрошлаковой сварки.

2. По виду внешней ВАХ:

- 1). с крутопадающей внешней ВАХ;

- 2). с крутопадающей и пологопадающей внешними ВАХ;
- 3). с жесткой внешней ВАХ.

3. По режиму работы:

- 1). ПН = 20% (работа-1 мин, пауза-4 мин, трансформаторы бытовые и для монтажных работ);
- 2). ПН = 60% (работа-3 мин, пауза-2 мин, трансформаторы стационарные и для продолжительных работ);
- 3). ПН = 100% (работа-непрерывная до окончания цикла сварки, трансформаторы для автоматической сварки).

4. По способу создания индуктивного сопротивления сварочной цепи:

- 1). с повышенным магнитным рассеянием (далее - ПМР);
- 2). с нормальным магнитным рассеянием (далее-НМР).

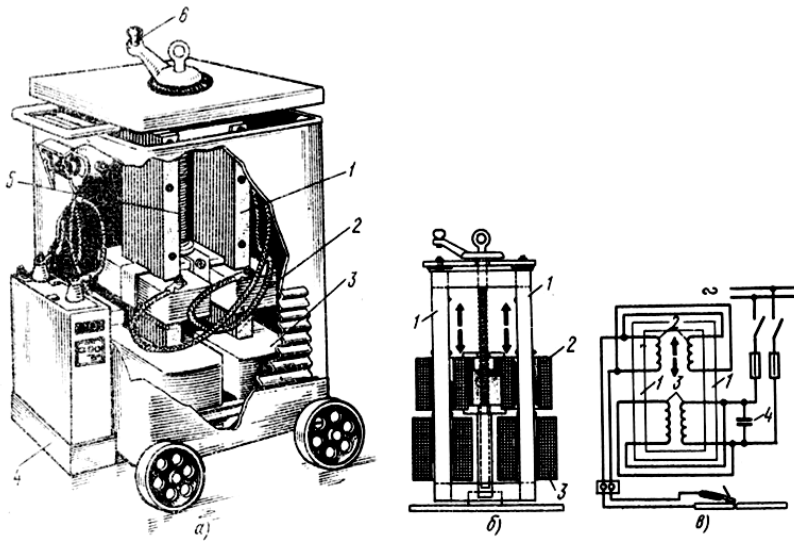
Трансформаторы с повышенным магнитным рассеянием

Наиболее широко в сварочном производстве распространены трансформаторы с ПМР. Такие трансформаторы относятся к стержневому типу. В трансформаторе с ПМР первичная и вторичная обмотки расположены на различной высоте. Обмотки имеют между собой электромагнитную связь. При прохождении электрического тока по обмоткам катушек, возникают магнитные потоки, основная часть которых замыкается по сердечнику магнитопровода.

Другая часть магнитных потоков замыкается по воздуху, создавая увеличенные потоки рассеяния. Эти потоки наводят во вторичной обмотке трансформатора реактивную ЭДС. Возникшая ЭДС, в свою очередь, определяет индуктивное сопротивление сварочной цепи трансформатора, обеспечивающее создание требуемой внешней ВАХ.

Существуют следующие типы трансформаторов с ПМР:

1. С подвижными (раздвижными) катушками (ТД);
2. С подвижным магнитным шунтом (ТДМ).



Трансформаторы с подвижными катушками (ТД): в настоящее время выпускаются массово и имеют, в сравнении с другими, определенные достоинства по диапазонам регулирования тока, качественной динамике управления, плавности регулирования сварочного тока.

Трансформатор с подвижными катушками состоит из катушек первичной (3) и вторичной (2) обмотки, которые расположены на замкнутом магнитопроводе (1). В трансформаторах используется принцип перемещения катушек вторичной обмотки относительно неподвижных катушек первичной. Перемещением катушек изменяется индуктивное сопротивление сварочной цепи. При сближении катушек оно уменьшается, что приводит к увеличению сварочного тока. При удалении катушки вторичной обмотки от первичной

увеличивается магнитный поток рассеяния и уменьшается магнитная связь между обмотками. Индуктивное сопротивление увеличивается, а сварочный ток начинает уменьшаться. Таким образом в трансформаторах производится регулирование сварочного тока.

Для расширения пределов регулирования сварочного тока в трансформаторах предусмотрено переключение на режимы малых или больших токов. Параллельное соединение катушек вторичной обмотки обеспечивает работу в режиме больших токов. Последовательное соединение катушек вторичной обмотки обеспечивает работу в режиме малых токов. В пределах каждого режима возможно плавное регулирование сварочного тока.

Трансформатор с подвижным магнитным шунтом (ТДМ): состоит из катушек первичной и вторичной обмотки, которые расположены на замкнутом магнитопроводе. Внутри магнитопровода между первичными обмотками и вторичными обмотками установлен перемещающийся *магнитный шунт*, представляющий собой два пакета из пластин электротехнической стали. С помощью шунта в трансформаторе изменяют магнитные потоки рассеяния. При введении шунта между обмотками и уменьшении зазора часть магнитного потока будет замыкаться через шунт, магнитная связь между первичной и вторичной обмоткой будет ослабевать, а следовательно, будет уменьшаться и сварочный ток. При выведении шунта и увеличении зазора большая часть магнитного потока будет проходить по магнитопроводу, магнитная связь между обмотками возрастет, что приведет к увеличению сварочного тока.

Технические характеристики сварочных трансформаторов

Совокупность параметров трансформатора, описывающих его служебные свойства, а так же параметры его работы и питания называют техническими характеристиками. Технические характеристики сварочного трансформатора **ТДМ-252У2** представлены в таблице 1.

К техническим характеристикам сварочных трансформаторов можно отнести:

1. номинальный сварочный ток
2. диапазон регулирования сварочного тока
3. напряжение холостого хода
4. номинальное рабочее напряжение
5. номинальный режим работы
6. потребляемая мощность
7. напряжение питающей сети
8. масса

Таблица 1

Технические характеристики сварочного трансформатора ТДМ-252У2

Номинальный сварочный ток $I_{св}, A$	Напряжение холостого хода, $U_{хх}, V$	Номинальное напряжение U_d, V	Потребляемая мощность $P_t, кВт \times A$	Номинальный режим работы ПН, %	Напряжение сети питания, U_1, V	Масса, кг
250	50	30	15,4	40	220	40

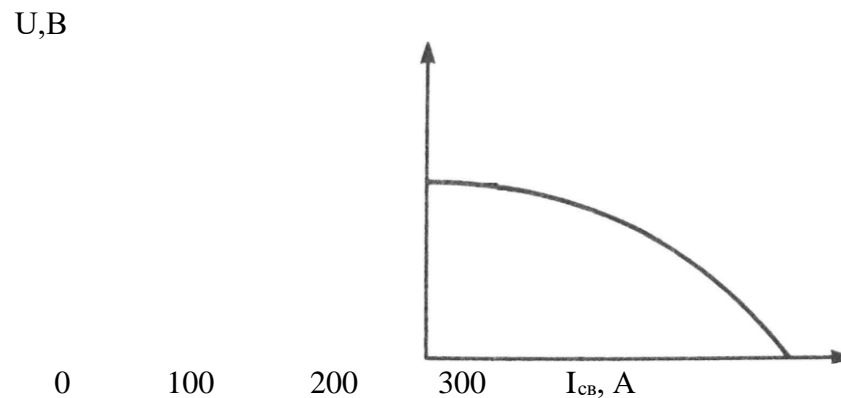


Рис. 3 Внешняя ВАХ сварочного трансформатора ТДМ-252У2

Контрольные вопросы:

1. Для ручной дуговой сварки применяется:
 - а) падающая ВВАХ;
 - б) жесткая ВВАХ;
 - в) возрастающая ВВАХ.
2. При сварке на переменном токе:
 - а) <+> подключается к электроду;
 - б) <+> подключается к основному металлу;
 - в) переменный ток не имеет полярности.

- 3. При увеличении сварочного тока напряжение дуги:**
- а) уменьшается;*
 - б) не изменяется;*
 - в) увеличивается.*
- 4. Направленным движением заряженных частиц называется:**
- а) электрическое напряжение;*
 - б) электрический ток;*
 - в) электрическое сопротивление.*
- 5. Сварочный ток измеряется:**
- а) амперметром;*
 - б) омметром;*
 - в) вольтметром.*
- 6. Катодом называется:**
- а) положительно заряженный электрод;*
 - б) незаряженный электрод;*
 - в) отрицательно заряженный электрод.*
- 7. Электрические свойства источника питания описываются:**
- а) внешней вольт амперной характеристикой;*
 - б) статической вольт амперной характеристикой;*
 - в) динамической вольт амперной характеристикой.*
- 8. Сварочные трансформаторы в диапазоне малых токов формируют:**
- а) крутопадающую внешнюю ВАХ;*
 - б) пологопадающую внешнюю ВАХ;*
 - в) возрастающую внешнюю ВАХ.*
- 9. Напряжение дуги измеряется:**
- а) амперметром;*
 - б) омметром;*
 - в) вольтметром*

Урок:31/32 ПЗ-11 Тема : Изучение новых видов сварочных выпрямителей(Ресурсы: <https://infourok.ru/prakticheskaya-rabota-po-mdk-izuchenie-ustroystva-svarochnih-vipryamiteley-tipa-vdu-tehnicheskie-harakteristiki-vipryamiteley-ra-2741291.html>)

Задание : самостоятельно изучить и записать конспект (из Интернета):

1. Сварочный выпрямитель – определение записать
2. Преимущества применения источника питания постоянного тока – записать
3. Назначение диода – записать
4. Как происходит выпрямление тока – записать

5. Выбор источника питания по типу внешней характеристики – записать

Ответить на вопросы по изученной теме.

1. Что необходимо подвести между электродом и изделием для осуществления устойчивого дугового разряда?
2. Что должен обеспечивать источник питания сварочной дуги?
3. Как называют одну из характеристик источника тока, которая представляет зависимость напряжения от силы тока?
4. Перечислите названия характеристик источника тока ?
5. Перечислите основные узлы сварочного выпрямителя
6. Для каких способов сварки используют источники питания с пологопадающей ВАХ ?

Задание для группы 35 по МДК 03.01

Урок 35/36 ПЗ- 10/11 Изучение технических характеристик установок для сварки в защитном газе

(Ресурс: <https://infourok.ru/metodicheskie-ukazaniya-dlya-studentov-po-vipolneniyu-laboratornih-rabot-i-prakticheskikh-zanyatij-pm-vipolnenie-rabot-po-profess-2502883.html>)

Задание : Изучить материал. , законспектировать.

Настройка оборудования для аргонодуговой сварки.



Все комплектующие под рукой. Собираем все воедино:

1. Устанавливаем редуктор на баллон с газом
2. Подключаем газовый шланг к редуктору
3. Подключаем байонетный разъем горелки к минусовому разъему
4. Подключаем кабель управления к пяти-пиновому разъему на лицевой панели
5. Последним подключаем кабель массы к плюсовому разъему

Аппарат практически готов к работе, теперь переходим к сборке tig горелки:

1. Первым устанавливаем цангодержатель



2. Аккуратно вставляем в него цангу



3. Прикручиваем хвостовик (не до конца)



4. Устанавливаем керамическое сопло



5. Вставляем вольфрамовый электрод



6. Настраиваем вылет электрода

7. Хорошенько затягиваем хвостовик.



Как только все выполнено, выставляем расход газа в зависимости от места проведения и диаметра сопла. Для сопла с диаметром 10 мм вполне подойдет расход газа равный 10 л/мин.

Внимание! Помимо самого аппарата и горелки, подготовка требуется и заготовкам. Очистив их от ржавчины, оксидной пленки и других загрязнений, вы позаботитесь о качестве сварки. Для обезжиривания можно воспользоваться ацетоном, уайт-спиритом или другим растворителем. Присадочный пруток также зачищается наждачкой и обезжиривается.

Настройка tig аппарата от А до Я



Практически все металлы свариваются на прямой полярности (на электроде минус). Исключением является лишь сварка алюминия и его сплавов. Ярким примером сплава может стать медные сплавы со значительным содержанием алюминия. Для них обязательным является использование переменного тока.

Итак, настраиваем FUBAG INTIG 200 DC Pulse:

1. На панели управления выставляем метод сварки – TIG.
2. Устанавливаем предпродувку газа на 0,5 сек.
3. Настраиваем ток поджига – 25% от рабочего тока (А).
4. Фиксируем время нарастания до рабочего тока – 0,2-1,0 сек.
5. Устанавливаем ток сварки (А) (см. Таблицу ниже)
6. Выставляем время до тока заварки кратера (спада в секундах)
7. Выбираем значение тока заварки кратера в амперах
8. Последним параметром станет время продувки газа после сварки (сек)

Параметры, которые относятся к заварке кратера, подбираются в зависимости от толщины металла.

В данной таблице даны общие рекомендации по подбору сварочного тока для наиболее используемых металлов и толщин. Это поможет вам сориентироваться при подготовке к началу работы.

Таблица. Настройка аргонодугового аппарата в зависимости от вида металла и толщины

Вид металла	Толщина металла, мм	Род тока	Сила тока, А
Стальные сплавы	1,0	DC	20 - 30
	1,5	DC	40 - 60
	2,0	DC	70 -90
	3,0	DC	100 - 120
	4, 0	DC	120 - 140
Алюминий	1-2	AC	20 - 60
	4-6	AC	120-180
	6-10	AC	220-230
	11-15	AC	280-360

Почему следить за силой тока важнее, чем за остальными параметрами? Во время TIG сварки можно прожечь заготовку, выставив слишком сильный ток. Низкое значение не позволит расплавить металл, что сведет все попытки сварить деталь на нет.

Задание : самостоятельно изучить порядок чтения чертежей и выполнить расшифровку ,вписать в таблицу.

Краткие теоретические сведения.

В соответствии с ГОСТ 2.312-72 видимый шов сварного соединения на чертеже деталей изображают сплошной основной линией, невидимый -штриховой. Одиночную сварную точку обозначают знаком «+». От изображения шва или одиночной точки проводят линию выноски, заканчивающуюся односторонней стрелкой. На полке линии-выноски приводят условное изображение сварного шва (рис. 1,2).

Условное изображение сварных швов в общем случае должно содержать следующее:

1. Вспомогательные знаки из группы:

 - шов выполняется при монтаже изделия;

 - шов по замкнутой линии;

 - шов по незамкнутой линии.

2. Обозначение стандарта на типы и конструктивные элементы швов сварных соединений, например:

а) ГОСТ 5264-80 — основные типы и конструктивные элементы швов, выполненных ручной дуговой сваркой;

б) ГОСТ 8713-79 - то же, что и ГОСТ 5264-80, но швы выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под флюсом;


в) ГОСТ 11533-75 — основные типы, конструктивные элементы и размеры швов при расположении свариваемых элементов под острыми и тупыми углами; швы выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под флюсом;

г) ГОСТ 11534-75 - то же, что и ГОСТ 11533-75, швы выполнены ручной дуговой сваркой;

д) ГОСТ 15878-79 — соединения, выполненные контактной сваркой.

3. Обозначение шва, состоящее из буквы, обозначающей вид соединения, и цифры, обозначающей форму подготовки кромок (с отбортовкой, без отбортовки, со скосом), например С8 - шов стыкового, У4 - углового, Т8 - таврового, Н2 - нахлесточного соединений. В табл. 4 приведена выборка буквенно-цифровых обозначений швов.

4. Условное обозначение способа сварки. (А — автоматическая, П — механизированная под флюсом, П-3 — механизированная плавящимся электродом в защитных газах; Ш — электрошлаковая и др.),

5. Знак  и размер катета шва.

6. Условное обозначение и цифровые характеристики прерывистого шва с цепным расположением отдельных элементов выполняется знаком « / », а для прерывистого шва с шахматным расположением элементов знаком «Z».

7. Дополнительные вспомогательные знаки:

- усиление шва снять;

-наплывы и неровности обработать с плавным переходом к основному металлу;

✓ - шероховатость поверхности шва после механической обработки. Примеры условных обозначений сварных швов приведены на рис. 1

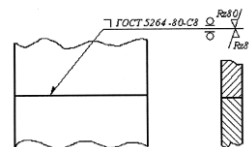


Рис. 1 Шов выполнен при монтаже (П) ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, тип шва)С9), усилие шва снято с двух сторон обработкой резанием (Rz80/Rz20), шероховатость обработанной поверхности с лицевой стороны Rz80, с обратной стороны Rz20 мкм.

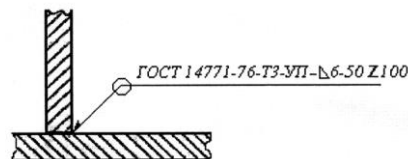


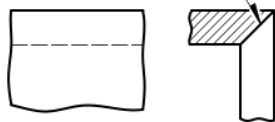
Рис. 2 Шов выполнен по замкнутой кольцевой линии (O), сварка в защитном газе по ГОСТ 14771-76, соединение тавровое двустороннее без разделки кромок (ТЗ), в углекислом газе плавящимся электродом (УП), катет шва 6мм (Δ6), шов прерывистый с длиной проваренных участков 50мм (50), с шахматным расположением (Z), с шагом 100мм (100).

Порядок выполнения работы.

1. Самостоятельно !!!! Расшифровать и заполнить таблицу:

Условное обозначение шва на чертеже	Характеристика шва

ГОСТ 15164-78-У2-Ш3-22



2.