

Министерство образования и науки Самарской области
Министерство имущественных отношений Самарской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области «Чапаевский губернский колледж им. О. Колычева»
Образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

«СОГЛАСОВАНО»

Председатель ГЭК



/Ткачук Н.В./

« 26 » ноября 20 19

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ СОЧГК
им. О. Колычева



А. Скоморохова/

20 19

ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
ВЫПУСКНИКОВ ОП СПО ППКРС
основной профессиональной образовательной программы
по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
на 2019-2020 учебный год

Чапаевск, 2019 г.

Разработана
Л.Н.Чечиной, преподавателем общепрофессиональных
и профессиональных модулей;
Л.В. Кофталевой, заместителем директора по УВР
« 10 » ноября 2019 г.

Рассмотрена на заседании предметно-цикловой ком
преподавателей ОП СПО ППКРС
Протокол № 4 от « 19 » ноября 2019 г.
Председатель ПЦК В.И. Ащепкова

СОГЛАСОВАНО:
Зам. директора по УВР Кофталева
« 26 » ноября 2019 г.

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель (организации,
предприятия, ассоциации и т.д.)
С.И. Руднев
« 25 » ноября 2019 г.

«РАССМОТРЕНО»

на заседании педагогического совета
Протокол № 4 от 26.11 2019 г.
Председатель
« 26 » ноября 2019 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	4
2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ.....	5-6
3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ.....	6-8
4. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЕ...	8-11
5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ.....	11-13
6. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ.....	13-16
Приложение ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ.....-	17

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик(ручной и частично механизированной сварки(наплавки))и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение программы квалифицированных рабочих, служащих в ГПБОУ СОЧГКим. О. Кольчева(далее – колледж).

В соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»(часть 1, статья 59) государственная итоговая аттестация является формой оценки ступени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников колледжапо программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик(электросварочные и газосварочные работы)(далее – Программа) представляет собой совокупность требований к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации на 2018- 2019учебный год.

Программа разработана на основе законодательства Российской Федерации и соответствующих типовых положений министерства образования и науки Российской Федерации:федерального закона от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказаминистерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», приказа министерства образования и науки Российской Федерации от31.01.2014г. №74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013г. №968», Методических рекомендаций по организации выполнения и защиты ВКР в образовательных организациях, реализующих образовательные программы СПО по программам подготовки специалистов среднего звена (Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 20.07.15 №06 – 846)

Программа фиксирует основные регламенты подготовки и проведения процедуры государственной итоговой аттестации, определенные в нормативных и организационно-методических документахколледжа: положении о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования,утвержденного приказомот 01.09.2016 г. №240/1- од, методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов.

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается и доводится до сведения студентов не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

В Программе используются следующие сокращения:

ВКР - выпускная квалификационная работа

ВПКР - выпускная практическая квалификационная работа

ГИА - государственная итоговая аттестация

ГЭК - государственная экзаменационная комиссия

ПЭР – письменная экзаменационная работа

ОК – общие компетенции

ПК – профессиональные компетенции

ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования

2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ АТТЕСТАЦИИ

ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОВОЙ

2.1 Профессия среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2.2 Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94):

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

2.3 Срок получения среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

2 года 10 месяцев

2.4 Исходные требования к подготовке и проведению государственной итоговой аттестации по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Форма государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО	Защита выпускной квалификационной работы
Вид выпускной квалификационной работы	Выпускная практическая квалификационная работа (далее – ВПКР) Письменная экзаменационная работа (далее – ПЭР)
Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации	<u>2</u> недели <u>1</u> неделя
Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации	с « <u>09</u> »июня по « <u>30</u> »июня 2020 г.

2.5.Итоговые образовательные результаты по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессиональные компетенции	
Вид профессиональной деятельности- подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
Вид профессиональной деятельности- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва

ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
Вид профессиональной деятельности- ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	
ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
Общие компетенции	
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1.Кадровое обеспечение подготовки и проведению государственной итоговой аттестации

Подготовка государственной итоговой аттестации	
Руководитель выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)	Чечина Лидия Николаевна, преподаватель общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей
Консультант выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)	Чечина Лидия Николаевна, преподаватель общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей
Проведение государственной итоговой аттестации	
Председатель государственной экзаменационной комиссии	Ткачук Николай Васильевич, директор Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Новокуйбышевский нефтехимический техникум»
Члены государственной экзаменационной комиссии	Скоморохова Татьяна Александровна, директор ГБПОУ СОЧГК им. О. Колычева Дергилев Сергей Иванович, директор ООО «Денбакс», Салехова Наиля Сеитовна, директор ООО «ПромБизнес» Быков Владимир Александрович, индивидуальный

	предприниматель УК «ИП Быков»
Секретарь государственной экзаменационной комиссии	Чечина Лидия Николаевна, преподаватель общепрофессионального и профессионального циклов

3.2. Документационное обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование документа
1.	Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденное приказом от 01.09.2016 г. №240/1- од
2.	Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)
3.	Методические указания по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации
4.	Индивидуальные задания на выполнение выпускной квалификационной работы
5.	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))
6.	Распоряжение от 15.11.2019 № 1038-од «Об утверждении председателей государственных экзаменационных комиссий в Государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении Самарской области «Чапаевский губернский колледж им. О. Колычева»
7.	Распорядительный акт колледжа о составе государственной экзаменационной комиссии, апелляционной комиссии;
8.	Распорядительный акт колледжа о допуске студентов к государственной итоговой аттестации;
9.	Документы, подтверждающие освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из видов профессиональной деятельности (зачетные книжки, сводные ведомости, журналы теоретического обучения, учебной и производственной практик, отчеты о прохождении практик, производственные характеристики и отзывы, дневники учета выполнения учебно-производственных работ т.п.)
10.	Протокол(ы) выполнения практической(их) квалификационной(ых) работ(ы), наряд(ы)
11.	Протокол(ы) заседаний государственной экзаменационной комиссии
12.	Справочник электрогазосварщика и газорезчика под ред. Г.Г.Чернышова
13.	КОС для проведения ВКПР
14.	Вопросник к защите письменной экзаменационной работы ГОСТы –на выполнение работ, оборудование, по профессии при наличии
15.	Иллюстрированное пособие для сварщика
16.	Инструкционные карты по сварочным работам
17.	Чертежи и спецификации по сварочным изделиям
18.	Схемы устройства сварочных аппаратов и источников питания
19.	Плакаты по сварочным работам
20.	Макеты и натуральные образцы сварочных изделий

3.3. Техническое обеспечение подготовки и проведения государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование	Требование
1	Оборудование	Шлифовальная машинка, слесарный верстак, сварочный

		аппарат для полуавтоматической сварки, : ручной дуговой сварки, аргоно-дуговой сварки, сварки в CO ₂
2	<i>Рабочие места</i>	Сварочная кабина
3	<i>Материалы</i>	Листовой металл, трубы, электроды, сварочная проволока, керосин, мел
4	<i>Инструменты, приспособления</i>	Металлическая линейка, шаблон, металлическая щетка, напильник, зубило, штангенциркуль, чертилка, молоток-шлакоотделитель
5	<i>Аудитория</i>	Сварочная мастерская

4. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЕ

4.1. Тема выпускной квалификационной работы

Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы. Образовательная организация определяет тематику по каждому виду выпускной квалификационной работы.

Студенту предоставляется право:

выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенных (см. раздел 4 - Примерная тематика выпускных квалификационных работ (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа),

предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Темы выпускных квалификационных работ определяются преподавателями совместно со студентами, рассматриваются на заседаниях предметно-цикловой комиссии, утверждаются зам. директора по УВР, согласовываются с работодателем.

Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ осуществляется приказом по колледжу.

4.2. Структура выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)

Выпускная квалификационная работа по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих состоит из выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

Составляющая письменной экзаменационной работы	Краткая характеристика	Минимальный объем, стр
<i>Титульный лист</i>	Название УЗ, тема ВКР, № группы, профессия, ФИО студента,	1
<i>Задание на ПЭР</i>	Дата выдачи, окончания работы, перечень вопросов для разработки, задание на графическую часть или выполнение макета	1
<i>Календарный график работы</i>	Контрольные сроки выполнения отдельных разделов ПЭР	1
<i>Содержание</i>	Перечень разработанных вопросов с указанием кол-ва страниц	1
<i>Введение</i>	Необходимость разработки данных	1 - 1,5

	вопросов	
<i>Пояснительная записка</i>	Описание материалов, оборудования, технологий, необходимые экономические расчеты, выводы, предложения	25 - 30
<i>Графическая часть/макет</i>	Чертежи, рисунки, графики, таблицы, технологические карты, муляжи, макеты, иллюстрирующие пояснительную записку	1 - 2
<i>Информационные источники</i>	Перечень, источников информации, используемых при подготовке ВКР	1- 2
<i>Приложение</i>	Рисунки, графики, чертежи, справочные и др. материалы, поясняющие основной материал	До 20
<i>Отзыв руководителя</i>	Заключение о соответствии ПЭР заданию и предъявляемым требованиям, полноте раскрытия разрабатываемых вопросов, самостоятельности выполнения работы, рекомендуемая оценка	1

Требования к структуре выпускной квалификационной работы представлены в Положении о ВКР/Методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации.

4.3. Оформление выпускной квалификационной работы (письменной экзаменационной работы)

Формат листа бумаги	<i>A4.</i>
Шрифт	<i>TimesNewRoman</i>
Размер	<i>14</i>
Межстрочный интервал	<i>1,5</i>
Размеры полей	<i>Левое –3 см, правое –1,5 см, верхнее – 2 см, нижнее – 2 см.</i>
Вид печати	<i>На одной стороне листа белой бумаги формата А4 (210 x 97) по ГОСТ 7.32-2001</i>

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы представлены в Положении о ВКР/Методических указаниях по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации

4.4. Защита выпускной квалификационной работы

№ п/п	Этапы защиты	Содержание
Выпускная практическая квалификационная работа		
1	Выполнение выпускной практической квалификационной работы	<i>Выполнение 2-х выпускных практических квалификационных работ в присутствии комиссии.</i>
2	Принятие решения по результатам выполнения выпускной практической квалификационной работы	<i>Решения об оценке выпускной практической квалификационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.</i>
3	Документальное оформление результатов	<i>Фиксирование результатов выполнения выпускной практической квалификационной работы в протоколе,</i>

	выполнения выпускной практической квалификационной работы	<i>наряде</i>
Письменная экзаменационная работа		
4	Ознакомление членов ГЭК с результатами практики, выполнения ВПКР	<i>Предоставление руководителем подготовленных материалов: задание на выпускную практическую квалификационную работу, заключение о выполнении практических квалификационных работ, отзывов и аттестационных листов по прохождению практик, дневник производственной практики</i>
5	Представление отзыва руководителя.	<i>Ознакомление членов комиссии с отзывом руководителя выпускной квалификационной работы</i>
6	Представление Портфолио	<i>Презентация материалов Портфолио</i>
7	Доклад студента по теме письменной экзаменационной работы (10-15 минут)	<i>Предоставление письменной экзаменационной работы в форме доклада с использованием заранее подготовленных презентаций или наглядного графического материала (таблицы, схемы), иллюстрирующего основные положения работы.</i>
8	Ответы студента на вопросы членов ГЭК	<i>Ответы студента на вопросы членов комиссии по рассматриваемым в работе проблемам. При ответах на вопросы студент имеет право пользоваться своей работой</i>
9	Принятие решения ГЭК по результатам защиты письменной экзаменационной работы	<i>Решения комиссии об оценке письменной экзаменационной работы принимаются на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.</i>
10	Документальное оформление результатов защиты письменной экзаменационной работы	<i>Фиксирование решения комиссии о защите ПЭР в протоколе</i>
11	Принятие решения ГЭК по результатам защиты выпускной квалификационной работы и о присвоении квалификации	<i>Решения ГЭК об оценке выпускной квалификационной работы принимаются ГЭК на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.</i>
12	Документальное оформление результатов защиты выпускной квалификационной работы	<i>Фиксирование решения заседания комиссии в следующих видах протокола: предварительный протокол, Протокол заседания ГЭК</i>

4.5. Примерная тематика выпускных квалификационных работ

4.5.1. Примерная тематика выпускных квалификационных работ

<i>Примерная тематика ВПКР по ПМ.01Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	
1.	Подготовка металла под сварку
2.	Подготовка кромок под сварку
3.	Сборка изделия при помощи прихваток
4.	Сборка изделия при помощи сборочно-сварочных приспособлений

<i>Примерная тематика ВПКР по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	
1.	Сборка и прихватка труб
2.	Ручная дуговая сварка ребер балок
3.	Ручная дуговая сварка подкосов
4.	Ручная дуговая сварка арматуры
5.	Полуавтоматическая сварка листового металла
6.	Полуавтоматическая сварка трубных конструкций
7.	Воздушно-дуговая резка листового металла
8.	Кислородная резка трубных конструкций
<i>Примерная тематика ВПКР по ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</i>	
1.	Подготовка кромок и их сборка под сварку при аргонодуговой сварке
2.	Аргонодуговая сварка строительных конструкций: ферм
3.	Аргонодуговая сварка строительных конструкций: колонн
4.	Аргонодуговая сварка строительных конструкций: балки
5.	Сварка стыковых швов в углекислом газе
6.	Плазменная резка трубных конструкций
<i>Примерная тематика по нескольким ПМ</i>	
1.	Дуговая сварка решетчатой конструкции
2.	Ручная дуговая сварка стоек
3.	Ручная дуговая сварка лестниц
4.	Ручная дуговая сварка площадок
5.	Ручная дуговая наплавка дефектов
6.	Плазменная сварка профильных труб
7.	Аргонодуговая сварка стыковых соединений
8.	Аргонодуговая сварка строительных конструкций
9.	Сварка в СО ₂ решетчатых конструкций
4.5.2. Примерная тематика письменных экзаменационных работ	
<i>Примерная тематика ПЭР по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	
1.	Описать технологию подготовки металла под ручную дуговую сварку
2.	Описать технологию подготовки кромок под ручную дуговую сварку
3.	Описать технологию сборки изделия при помощи прихваток
4.	Описать последовательность подготовки оборудования для ручной дуговой сварки
5.	Описать причины образования дефектов сварных швов и их предупреждение
6.	Описать технологию термической резки металла строительных конструкций
7.	Описать технологию сварки полипропиленовых труб
8.	Описать технологию сборки конструкций с помощью сборочно-сварочных приспособлений
9.	Описать технологию сварки строительных конструкций (балок)
10.	Описать технологию сварки строительных конструкций (ферм)
<i>Примерная тематика ПЭР по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	
1.	Описать технологию ручной дуговой сварки балконной решетки
2.	Описать технологию ручной дуговой сварки калитки
3.	Описать технологию ручной дуговой сварки емкости для воды
4.	Описать технологию ручной дуговой сварки спортивного ограждения
5.	Описать технологию ручной дуговой сварки решетки для чистки обуви
6.	Описать технологию ручной дуговой сварки профильных труб
7.	Описать технологию ручной дуговой сварки контейнера для мусора
8.	Описать технологию ручной дуговой сварки уличного ограждения
9.	Описать технологию ручной дуговой сварки труб в неповоротном положении

10.	Описать технологию ручной дуговой сварки металлических ворот для гаража
11.	Описать технологию ручной дуговой и полуавтоматической сварки модели самолета
12.	Описать технологию ручной дуговой сварки козырька над подъездом
13.	Описать технологию кислородной резки металла
14.	Описать технологию ручной дуговой сварки кровельного ограждения
15.	Описать технологию ручной дуговой сварки металлической теплицы
Примерная тематика ПЭР по ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	
1.	Описать технологию аргонодуговой сварки средней сложности деталей
2.	Описать технологию сварки в углекислом газе трубных конструкций
3.	Описать технологию наплавки дефектных мест аргоновой сваркой
4.	Описать технологию аргоновой сварки цветных металлов
5.	Описать технологию выполнения плазменной сварки
6.	Описать подготовку кромок и их сборку при сварке неплавящимся электродом
7.	Описать технологию аргонодуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей
8.	Описать технологию выполнения плазменной резки металлов
9.	Описать сварочное и вспомогательное оборудование при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в инертном газе
10.	Описать технологию выполнения дуговой наплавки деталей неплавящимся электродом во всех положениях сварного шва
11.	Описать свойства газов, применяемых при сварке неплавящимся электродом
12.	Описать сущность процесса ручной дуговой сварки алюминия вольфрамовым электродом
13.	Описать сварочные материалы для дуговой наплавки
14.	Описать технологию полуавтоматической сварки в углекислом газе
15.	Описать технологию аргонодуговой сварки титана
Примерная тематика по нескольким ПМ	
1.	Описать технологию ручной дуговой сварки калитки
2.	Описать технологию ручной дуговой сварки спортивного инвентаря
3.	Описать технологию ручной дуговой сварки гаражных ворот
4.	Описать технологию ручной дуговой сварки металлической двери
5.	Описать технологию аргонодуговой сварки меди
6.	Описать технику полуавтоматической дуговой сварки
7.	Описать технологию аргоновой сварки трубных конструкций
8.	Описать технологию сварки в углекислом газе строительных конструкций
9.	Описать технологию аргонодуговой сварки цветных металлов
10.	Описать технологию ручной дуговой наплавки дефектных швов

4.5.3. Примерная тематика выпускных практических квалификационных работ

Примерная тематика ВПКР по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
1.	Подготовить под сварку листовую металл толщиной 8мм
2.	Подготовить V-образный скос кромок металла толщиной 6мм под сварку
3.	Произвести сборку трубы диаметром 25мм толщиной 4мм при помощи прихваток
4.	Произвести сборку металла при помощи сборочно-сварочных приспособлений
Примерная тематика ВПКР по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
1.	Произвести сборку и прихватку труб диаметром 76мм толщиной 4мм
2.	Произвести ручную дуговую сварку ребер балок
3.	Произвести ручную дуговую сварку подкосов
4.	Произвести ручную дуговую сварку арматуры толщиной 12мм

5.	Произвести полуавтоматическую сварку листового металла толщиной 10мм
6.	Произвести полуавтоматическую сварку трубных конструкций диаметром 76мм толщиной 5мм
7.	Произвести воздушно-дуговую резку листового металла толщиной 10мм
8.	Произвести кислородную резку трубы диаметром 76мм толщиной 5 мм
<i>Примерная тематика ВПКР по ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</i>	
1.	Произвести подготовку кромок и их сборку под аргонодуговую сварку
2.	Произвести полуавтоматическую сварку строительных конструкций (ферм)
3.	Произвести полуавтоматическую сварку строительных конструкций (колонн)
4.	Произвести полуавтоматическую сварку строительных конструкций (решетки)
5.	Произвести аргонодуговую сварку стыковых швов металла толщиной 5мм
6.	Произвести плазменную резку трубных конструкций диаметром 25мм толщиной 3мм
<i>Примерная тематика по нескольким ПМ</i>	
1.	Произвести ручную дуговую сварку решетчатой конструкции
2.	Произвести ручную дуговую сварку стоек
3.	Произвести ручную дуговую сварку лестниц
4.	Произвести ручную дуговую сварку площадок
5.	Произвести ручную дуговую наплавку дефектов
6.	Произвести плазменную резку труб диаметром 50мм толщиной 4мм
7.	Произвести аргонодуговую сварку пластин толщиной 8мм (угловое соединение)
8.	Произвести аргонодуговую сварку строительных конструкций
9.	Произвести полуавтоматическую сварку в CO ₂ стыков труб толщиной 6мм

В соответствии с п.VIII. Требования к оцениванию качества освоения основной профессиональной образовательной программы Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования у студентов образовательных организаций среднего профессионального образования должны быть сформированы общие компетенции в процессе учебной, практической, внеклассной деятельности.

Одним из способов мониторинга уровня сформированности общих компетенций является представление портфолио личных достижений студента (далее - Портфолио), которое составляется в процессе всего периода обучения, проверяется в ходе промежуточной аттестации и представляется в полном объеме на Государственной итоговой аттестации. Требования к содержанию и структуре Портфолио определяются колледжем.

Структура, содержание, руководство, представление и хранение Портфолио

Портфолио включает следующие разделы:

Титульный лист

Пояснительная записка

Раздел I. Лист образовательных достижений

1. Документы о прохождении курсов профессиональной направленности

2. Документы о прохождении курсов углубленного изучения дисциплин

Раздел II. Достижения в учебной деятельности

Раздел III. Достижения в учебно-исследовательской, научно-исследовательской самостоятельной работе

Раздел IV. Достижения в учебно-производственной деятельности

Раздел V. Общественно-полезная деятельность

Приложения:

1. Сводная итоговая ведомость по оценке содержания портфолио студента по разделам.

2. Лист оценивания содержания, оформления портфолио студента и его презентации.

3. Критерии оценивания портфолио студента.

Оформление Портфолио (цвет, графика, рисунки, шрифт и т.д.) выбирается студентом самостоятельно. Обязательным является структура, содержание, форма таблиц разделов.

При оформлении Портфолио необходимо соблюдать следующие требования:

- ✓ Оформлять в печатном виде отдельными листами формата А4.
- ✓ Предоставлять достоверную информацию.
- ✓ Располагать материалы Портфолио в соответствии с принятой в Колледже структурой Портфолио.

Портфолио составляется студентом в период обучения в колледже в соответствии с требованиями к наличию и оформлению разделов.

Руководитель группы контролирует достоверность информации, проверяет наличие, составление Портфолио в соответствии с требованиями к структуре и содержанию, своевременное представление Портфолио в ходе промежуточной и государственной итоговой аттестации.

Представление Портфолио осуществляется студентом на бумажном носителе. Возможно использование электронной презентации Портфолио (не более 3 – 5 минут).

Портфолио хранится у студента и после его презентации возвращается обучающемуся для дальнейшего пополнения в целях результативного представления личных достижений студента.

5. ПРИНЯТИЕ РЕШЕНИЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИЕЙ

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выпускной квалификационной работы принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании. При равном числе голосов голос председателя является решающим.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом(ами) установленного образовательной организацией образца, в котором(ых) фиксируются:

- оценка выпускной практической квалификационной работы каждого выпускника;
- оценка письменной экзаменационной работы каждого выпускника;
- итоговая оценка выпускной квалификационной работы каждого выпускника,
- вопросы и особые мнения членов комиссии по защите выпускной квалификационной работы каждого выпускника,
- присвоение квалификации каждому выпускнику,
- решение о выдаче документа об уровне образования каждому выпускнику.

Протокол подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Итоговая оценка выпускной квалификационной работы является комплексной, которая состоит из оценки за выпускную практическую квалификационную работу и оценки за письменную экзаменационную работу (выполнение и защиту письменной экзаменационной работы).

Критерии оценки выпускной практической квалификационной работы:

Выпускная практическая квалификационная работа	
5 (отлично)	- выставляется, если выпускник уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
4 (хорошо)	- выставляется, если выпускник владеет приемами работ

	практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
3 (удовлетворительно)	- выставляется, если выпускник недостаточно владеет приемами работ практического задания, имеет в наличии ошибки, исправляемые с помощью мастера, отдельные несущественные ошибки в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;
2 (неудовлетворительно)	- выставляется, если выпускник не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.
Письменная экзаменационная работа	
Подготовка письменной экзаменационной работы	
5 (отлично)	- выставляется в случае, когда содержание предоставленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала наличие выводов. Работа оформлена в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации», имеется соответствующий отзыв руководителя
4 (хорошо)	- выставляется в случае наличия небольших недочетов в 1/3 показателей: содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала, наличие выводов, оформление в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации», наличие отзыва руководителя
3 (удовлетворительно)	- выставляется в случае наличия недочетов в 1/2 показателях: содержание предоставленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала, наличие выводов, оформление в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации», наличие отзыва руководителя
2 (неудовлетворительно)	- выставляется в случае наличия недочетов в 2/3 показателях: содержание предоставленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования, отмечается логика и последовательность изложения материала, наличие выводов, оформление в соответствии с «Методическими указаниями по выполнению и защите выпускной квалификационной работы для студентов образовательной организации», наличие отзыва руководителя
Защита письменной экзаменационной работы	
5 (отлично)	- выставляется за защиту работы, если ответ полный, используется наглядность, выпускник показывает глубокое знание вопросов темы, свободно оперирует данными содержания, легко отвечает на поставленные вопросы соответственно квалификации.
4 (хорошо)	- выставляется за защиту, если выпускник показывает знание вопросов темы согласно установленному уровню квалификации, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

3 (удовлетворительно)	- выставляется за устный ответ, если выпускник проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие ответы на заданные вопросы
2 (неудовлетворительно)	- выставляется за устный ответ при защите письменной экзаменационной работы, если выпускник не знает содержания работы, не может отвечать на поставленные вопросы по ее теме

При определении итоговой (комплексной) оценки выпускной квалификационной работы государственная экзаменационная комиссия учитывает итоги успеваемости и посещаемости студента по дисциплинам и профессиональным модулям, выполнение программы учебной и производственной практики, данные производственной характеристики.

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выпускной квалификационной работы принимается на закрытом заседании открытым голосованием простым большинством голосов членов комиссии, участвовавших в заседании.

Студенты, выполнившие выпускную квалификационную работу, но получившие при защите оценку «неудовлетворительно», имеют право на повторную защиту.

Студенту, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите выпускной квалификационной работы, выдается академическая справка установленного образца. Академическая справка обменивается на диплом в соответствии с решением государственной экзаменационной комиссии после успешной защиты студентом выпускной квалификационной работы.

Приложение
к программе государственной итоговой аттестации выпускников
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ СТУДЕНТА
С ПРОГРАММОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Группа 34

№ п/п	ФИО студента	Подпись	Дата
1.	Антоничев Юрий Сергеевич		
2.	Арисов Максим Васильевич		
3.	Бакушин Илья Сергеевич		
4.	Болотов Дмитрий Александрович		
5.	Васильев Николай Владимирович		
6.	Головин Илья Евгеньевич		
7.	Евстропов Николай Александрович		
8.	Задубин Андрей Алексеевич		
9.	Замотин Артем Александрович		
10.	ИбрагимовИсмаильЗульфигароглы		
11.	Кукарин Илья Александрович		
12.	Куманяев Андрей Николаевич		
13.	Родин Роман Константинович		
14.	Российский Алексей Александрович		
15.	Савельев Данила Сергеевич		
16.	Салмин Владислав Анатольевич		
17.	Серебряков Михаил Юрьевич		
18.	Сорокин Владимир Андреевич		
19.	Спиридонов Михаил Анатольевич		
20.	ХанвалиевСамирТарелоглы		
21.	Практ Алексей Дмитриевич		
22.	Теймуров Хазар Марданоглы		

Преподаватель

Л.Н.Чечина