

УТВЕРЖДАЮ  
Директор колледжа \_\_\_\_\_ Т.А. Скоморохова



« 06 » 06 / 2020 г.

## ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Чапаевский губернский колледж им. О. Колычева»,  
*наименование образовательного учреждения*

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**  
*код и наименование профессии*

Чапаевск, 2020 год

Основная профессиональная образовательная программа образовательного учреждения ГБПОУ СОЧГК им. О. Колычева по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) составлена на основе

Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции РФ (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.) в редакции Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 №1193.

- ;

**Организация разработчик:** Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Чапаевский губернский колледж им. О. Колычева».

Составитель: Кофталева Л.В., заместитель директора по УВР

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. Общие положения</b>	
1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы	4
1.2. Нормативный срок освоения программы	5
<b>2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы</b>	
2.1. Область профессиональной деятельности	5
2.2. Объекты профессиональной деятельности	5
2.3. Виды профессиональной деятельности и компетенции	5
2.4. Виды профессиональной деятельности и соответствующие им профессиональные компетенции выпускника	5 - 7
2.5. Требования к поступающим	7
<b>3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.</b>	
3.1. Структура подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Выписка из ФГОС)	8 - 9
3.2. Рабочий учебный план (Приложение 1)	
3.3. Календарный учебный график (Приложение 2)	
3.4. Календарный график аттестаций (Приложение 3)	
3.4. Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик	10 - 11
<b>4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы</b>	12 - 16
<b>5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы</b>	
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся	16-17
5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы	17
5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников	17 - 18
Приложения:	
Рабочий учебный план	
Календарные учебные графики	
Календарный график аттестаций	
Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	
Протокол согласования ОПОП с работодателем	

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа - программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускников среднего профессионального образования по профессии: **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** и включает в себя: рабочий учебный план, календарные учебные графики, графики проведения аттестаций, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик, фонд оценочных средств и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки студентов и реализацию ППКРС.

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих составляют:

- федеральный закон «Об образовании» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;
  - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированный Министерством юстиции РФ (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.);
  - приказ Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования», Зарегистрировано в Минюсте России 8 мая 2015 г. N 371994;
  - Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 20 января 2014 г. N 22 г. Москва "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий";
  - Приказ Министерства образования и науки РФ от 5 июня 2014 г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. № 355»;
  - Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденному приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464;
  - Рекомендации ФГАУ «ФИРО» по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259) с уточнениями, одобренными Научно-методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» Протокол № 3 от 25 мая 2017 г.;
- Информационно-методическим письмом: «Об актуальных вопросах развития среднего профессионального образования, разрабатываемых ФГАУ «ФИРО», №01-00-05/925 от

11.10.2017 г;

- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования утвержденному приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. №291;
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013г № 968;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017 г. № 1138 “О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968
- Примерные программы общеобразовательных учебных дисциплин, разработанных для профессиональных образовательных организаций, и рекомендованных федеральным государственным автономным учреждением «Федеральный институт развития образования» (ФГАУ «ФИРО») в качестве примерных программ для реализации основной профессиональной образовательной программы СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (Протокол № 3 от 21 июля 2015 г. ФГАУ «ФИРО»);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 291ФЗ «О воинской обязанности и военной службе от 28.03.1998 г. №53»;
- Постановление правительства РФ № 1441 «Положение о подготовке граждан Российской Федерации к военной службе» от 31.12. 1999 года;
- Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки №96/134 от 24 февраля 2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 № 16866);
- другие нормативно-методические документы Минобрнауки России.

## **1.2. Нормативный срок освоения программы**

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии: **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

### **2.1. Область профессиональной деятельности выпускника**

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

### **2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника**

- Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:
- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
  - сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
  - конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### 2.3. Виды профессиональной деятельности

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварочных швов после сварки.
2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе

### 2.4. Виды профессиональной деятельности и соответствующие им профессиональные компетенции выпускника

В результате освоения ППКРС, выпускники должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

**2.4.1.** Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими видам деятельности:

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
-----	---

**ВПД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварочных швов после сварки.**

ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

**ВПД 2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей

**ВПД 3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе**

ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей

#### 2.4.2. Общие компетенции выпускника

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

### 2.5 Требования к поступающим

Абитуриент при поступлении должен иметь документ государственного образца:

- аттестат основного общего образования;
- пройти медицинское освидетельствование.

**Специальные требования** (профессионально важные качества): физическая выносливость; хорошая память на эталоны цвета и его оттенки; чёткая координация движений; хорошее зрение и глазомер; способность работать на высоте; техническая смекалка; пространственное воображение; концентрированное внимание; аккуратность.

### 3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ППКРС регламентируется рабочим учебным планом профессии; графиком учебного процесса, рабочими программами учебных дисциплин, междисциплинарных курсов (профессиональных модулей); программами учебных и производственных практик; контрольно-измерительными материалами и контрольно-оценочными средствами; программой воспитания, обеспечивающей качество подготовки и воспитания студентов; методическими материалами (учебно-методическими комплексами); программой государственной итоговой аттестации, локальными актами колледжа.

#### 3.1. Структура подготовки квалифицированных рабочих, служащих (Выписка из ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 150709.02 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе  
 Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования -2 года 10 мес.

Индекс	Наименование учебных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, (час./нед.)	В том числе обязательных учебных занятий	Коды формируемых компетенций
1	2	4	5	8
	<b>Обязательная часть циклов ППКРС</b>	<b>696</b>	<b>464</b>	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>326</b>	<b>218</b>	
ОП.01	Основы инженерной графики			ОК 4 – 6, ПК 1.1, 1.2
ОП.02	Основы электротехники			ОК 2,3,6, ПК 1.1
ОП.03	Основы материаловедения			ОК 1,2,4-6
ОП.04	Допуски и технические измерения			ОК 2-6, ПК 1,6, 1.9
ОП.05	Основы экономики			ОК 1,4,6,
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			ОК 1-6
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>370</b>	<b>246</b>	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>370</b>	<b>246</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>			<b>ПК 1.1 – 1.8</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций			
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений			
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>			<b>ПК 2.1 – 2.4</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами			
<b>ПМ.03</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>			<b>ПК 3.1 – 3.3</b>
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе			
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>		<b>40</b>	<b>ОК 1 - 6</b>
	<b>Вариативная часть учебных циклов</b>	<b>324</b>	<b>216</b>	
	<b>Итого по обязательной и вариативной частям ППКРС</b>	<b>1080</b>	<b>720</b>	



<b>УП.00</b>	<b>Учебная практика (производственное обучение)</b>	<b>39 нед.</b>	<b>1404</b>	<b>ОК 1 – 6, ПК 1.1-1.4, ПК 2.1, 2.2, 3.1, 3.2</b>
<b>ПП.00</b>	<b>Производственная практика</b>			
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>1 нед.</b>		
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>3 нед.</b>		
<b>ВК.00</b>	<b>Время каникулярное</b>	<b>24 нед.</b>		
<b>Итого:</b>		<b>147 нед.</b>		

### 3.2. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН - ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Учебный план определяет такие качественные и количественные характеристики ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

**Параметр практикоориентированности** ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составляет **71,7%** (диапазон допустимых значений практикоориентированности для ОПОП СПО по профессии составляет 70 – 85%).

### 3.3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК – ПРИЛОЖЕНИЕ 2

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) по годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговые аттестации, каникулы.

### 3.4. КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК АТТЕСТАЦИЙ – ПРИЛОЖЕНИЕ 3

В календарном графике аттестаций указывается виды и примерные сроки, промежуточной и итоговой аттестации.

### 3.4. ПЕРЕЧЕНЬ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК

<b>Индекс</b>	<b>Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик</b>
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>
ОУДБ	Обязательные общеобразовательные учебные дисциплины
ОУДБ.01	Русский язык
ОУДБ.02	Литература
ОУДБ.03	Иностранный язык

ОУДП.04	Математика
ОУДБ.05	История
ОУДБ.06	Физическая культура
ОУДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУДБ.08	Астрономия
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей
ОУДБ.09	Обществознание (вкл. экономику и право)
ОУДП.10	Информатика
ОУДП.11	Естествознание
ДОУД	Дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся
ДОУД.12	Основы проектной деятельности
	Основы психологии
	Индивидуальный проект
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Введение в профессию: общие компетенции профессионала
ОП.08	Основы предпринимательства
ОП.09	Эффективное поведение на региональном рынке труда
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>
<b>ПМ.01</b>	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений
УП.01	
ПП.01	
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02	
ПП.02	
<b>ПМ.03</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.03	
ПП.03	
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>
<b>УП.00</b>	<b>Учебная практика (производственное обучение)</b>
<b>ПП.00</b>	<b>Производственная практика</b>



#### 4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ППКРС

##### Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
1	кабинет русского языка и литературы
2	кабинеты иностранных языков, основ психологии
3	кабинет истории и обществознания
4	кабинет химии
5	кабинет физики, астрономии
6	кабинет биологии
7	кабинет географии
8	кабинет ОБЖ,БЖ
9	кабинет математики
10	кабинет информатики ИКТ
11	<b>Кабинеты:</b> технической графики
12	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
13	теоретических основ сварки и резки металлов
14	<b>Лаборатории:</b> материаловедения
15	электротехники и автоматизации производства
16	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
17	<b>Мастерские:</b> слесарная
18	сварочная
	<b>Полигоны:</b> сварочный
	<b>Спортивный комплекс:</b> спортивный зал
	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	<b>Залы:</b> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал

##### Общеобразовательный цикл

Базовые общеобразовательные дисциплины	
Русский язык Литература	<b>Кабинет русского языка и литературы:</b> рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная - 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт, магнитола «Сириус» - 1 шт., видеопроектор – 1 шт., видеомагнитофон- 1 шт., телевизор – 1 шт.
Иностранный язык	<b>Кабинет иностранного языка:</b> комплект учебно-наглядных пособий – 1 шт. рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная - 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
История	<b>Кабинет истории (история):</b> комплект учебно-наглядных пособий – 1 шт. рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная - 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
Химия Биология	<b>Кабинет химии, биологии и общественных дисциплин:</b> микроскоп – 1 шт.; пособия по химии – 1 шт.; экран – 2 шт.; набор цифр и букв – 1 шт.; модель мозга – 2 шт.; колба – 28 шт.; штатив лабораторный – 4 шт.; модель атома – 23 шт.;

	прибор эл.тока – 6 шт.; модель зародыша – 2 шт.; кодоскоп – 2шт.; иономер – 1шт.; микротом – 1шт.; хим. реактивы – 10 комплектов; диафильмы – 7шт.; бюретка – 4шт.; доска для сушки – 1шт.; пробки резиновые – 1 комплект; рабочее место преподавателя – 1шт., доска аудиторная - 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
Обществознание (вкл. экономику и право) ОП.05. Введение в профессию: общие компетенции профессионала ОП.06. Основы предпринимательства ОП.07. Эффективное поведение на региональном рынке труда.	<b>Кабинет химии, биологии и общественных дисциплин:</b> комплект наглядных пособий– 1шт., ПК – 1 шт., рабочее место преподавателя – 1шт., доска аудиторная - 1шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
Физическая культура	<b>Спортивный зал:</b> беговая дорожка – 1 шт., велоэргометр – 1шт., велоэллипсоид – 1 шт., шагатель – 1шт., гребн. трен. – 1шт., пресс дуга – 2шт., силовой тренажер – 1шт., проф. подставка – 1шт., штанга – 1шт., мячи б/б – 5шт., в/б – 5 шт., ф/б -7 шт., скакалки – 5 шт., маты – 16шт., канат – 1шт., в/б сетка – 1шт., стойка для прыжков – 1шт., стол настольный теннис – 1шт., ракетки – 2шт., скамейки – 6 шт., перекладина – 9 шт., конь гимнастический – 2 шт., кольцо б/б – 4 шт., гири – 5 шт., в/б сетка – 1 шт., магнитола – 1 шт. <b>Спортивная площадка с элементами полосы препятствия</b>
ОБЖ, БЖ	<b>Кабинет ОБЖ, БЖ:</b> пневматическая винтовка – 12 шт., пневматический пистолет – 2 шт., станок прицельный – 3 шт., противогаз – 100 шт., стрелковый тренажер – 1шт., мишень – 1 шт., граната учебная – 5 шт, санитарная сумка – 1 шт., прибор ВПХР – 1 шт., ПК-1 шт., рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная – 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
<b>Профильные общеобразовательные дисциплины</b>	
Математика	<b>Кабинет математики и технической графики:</b> комплект геометрических тел – 1 шт., набор математических таблиц – 1шт., комплект геометрических таблиц – 2шт., диапроектор – 1 шт., микрокалькуляторы – 30шт., ПК – 1 шт. рабочее место преподавателя – 1шт., доска аудиторная - 1шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
Информатика и ИКТ	<b>Кабинет информатики и профессионального обучения:</b> компьютер – 3 шт., ЭВМ принтер – 4 шт., сканер – 1 шт., интерактивная доска – 1 шт., мультимедийный проектор – 1 шт., системный блок – 11 шт., монитор – 11 шт.,

		рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная - 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
Физика, астрономия		<b>Кабинет физики, астрономии и автоматизации производства:</b> комплект оборудования для проведения лабораторно - практических работ – 163 наименования на 15 рабочих мест, ПК – 1 шт., рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная – 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
<b>Общепрофессиональный цикл</b>		
ОП.01. Основы инженерной графики ОП.05. Допуски и технические измерения		<b>Кабинет математики и технической графики</b> комплект геометрических тел – 1 шт., набор математических таблиц – 1 шт., комплект геометрических таблиц – 2 шт., диапроектор – 1 шт., микрокалькуляторы – 30 шт., ПК – 1 шт. рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная - 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
ОП.02. Основы автоматизации производства		<b>Кабинет физики, астрономии и автоматизации производства:</b> комплект оборудования для проведения лабораторно - практических работ – 163 наименования на 15 рабочих мест, ПК – 1 шт., рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная – 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
ОП.03. Основы электротехники		<b>Лаборатория электротехники:</b> учебное оборудование «Основы электротехники и электрики» - 1 комп.; лабораторный стенд «Электротехника и основы электрики» - 1 комп.; лабораторный стенд «Электрические аппараты» - 1 комп.; лабораторный стенд «Монтаж и наладка электрооборудования предприятий и гражданских сооружений» - 1 комп.; лабораторный стенд «Электроснабжение промышленных предприятий» - 1 комп.; демонстрационный комплекс группового пользования – 1 комп.; набор кодотранпорантов – 1 комп.; комплект электронных . учебных пособий по курсу «Электротехника и основы электроники»; мобильный класс – 1 комп.; мультимедийный проектор – 1 шт.; интерактивная доска - 1 шт.; экран настенный – 1 шт., рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная - 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
ОП.04. Основы материаловедения		<b>Кабинет спецдисциплин:</b> комплект учебно-наглядных пособий для кабинета по электрогазосварке – 1 шт., макет сварочного трансформатора СТН-350 – 1 шт., макет сварочного преобразователя ПС-500 – 1 шт., макет ацетиленового генератора – 2 шт., макет сварочного выпрямителя – 2 шт., макет установки для автоматической сварки под флюсом – 1 шт. рабочее место преподавателя – 1 шт.,

		доска аудиторная - 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
ОП.06. экономики	Основы	<b>Кабинет охраны труда, техники безопасности и экономики:</b> комплект учебно-наглядных пособий – 1 шт. рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная - 1 шт., посадочные места об-ся – 30 шт.
<b>Профессиональный цикл</b>		
<b>ПМ.01.</b> <b>Подготовительно-сварочные работы.</b> МДК.01.01. Подготовка металла к сварке. МДК.01.02. Технологические приёмы сборки изделий под сварку.		<b>Слесарная мастерская:</b> рабочее место преподавателя – 1 шт., доска аудиторная - 1 шт., посадочные места об-ся – 25 шт., комплект наглядных пособий, плакатов, слесарные верстаки - 14 шт.
<b>ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.</b> МДК.02.01. Оборудование, техника и технология электросварки.. МДК.02.02. Технология газовой сварки. МДК.02.03. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах. МДК.02.04. Технология электродуговой сварки и резки металла. МДК.02.05. Технология производства сварных конструкций.		<b>Сварочная мастерская:</b> ультразвуковой дефектоскоп УИУ «Сканер» - 1 шт., стол сварщика с фильтровентиляционным устройством – 9 шт., передвижной фильтровентиляционный агрегат – 3 шт., вытяжное устройство диаметр воздуховода 160мм – 5 шт., вытяжное устройство диаметр воздуховода 200мм – 1 шт., радиальный вентилятор среднего давления – 1 шт., фильтровентиляционное устройство – 2 шт., звукопоглощающая сварочная кабина – 4 шт., система общеобменной вентиляции – 1 шт., компрессор поршневой – 1 шт., маска сварщика с автоматическим затемнением – 15шт., аппарат для полуавтоматической сварки алюминия – 1шт., аппарат для полуавтоматической сварки на 450А – 1шт., аппарат инверторного типа для аргонодуговой сварки на постоянном токе – 1шт., аппарат инверторного типа для аргонодуговой сварки – 1шт., сварочная мультисистема – 1шт., универсальный шаблон сварщика – 15шт., молоток сварщика – 30шт., кордщетка – 30шт., зачистная машинка – 2шт., сварочная проволока – 500м., сварочные электроды – 500м.,
<b>ПМ.03. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.</b> МДК.03.01. Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление.		<b>Лаборатория сварщиков:</b> сварочный тренажёр малоамперный – 6 шт., многопостовая система для полуавтоматической сварки в среде защитных газов – 1шт., подставка тех ср-ва. – 1 шт., стеллаж металлический – 3шт., сварочная мультисистема – 2 шт., аппарат для полуавтоматической сварки на 450А – 1 шт., аппарат для плазменной резки до 150А – 1 шт., аппарат для контактной сварки – 1 шт., 1ост газовой сварки и резки – 1 шт., сварочный аппарат для пластмасс – 1 шт., экран настенный рулонный – 1 шт.,

МДК.03.02. Технология дуговой наплавки деталей.	Технология наплавки	мультимедийный проектор HP200 – 1 шт., документ-камера – 1 шт., презентации по курсу технология сварки и резки – 1 шт., иллюстрированное пособие сварщика – 1 шт., пособие «Основы сварочного дела»-1шт.,
МДК.03.03. Технология газовой наплавки.	Технология наплавки	
МДК.03.04. Технология автоматического и механизированного наплавления	Технология наплавки	
<b>ПМ.04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.</b>	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.	Предприятие: ООО «Нива», ООО «Денбакс», ИП Саркисян, ИП Коровкин, ООО «Стройпотенциал
МДК.04.01. Дефекты и способы испытания сварных швов.	Дефекты и способы испытания сварных швов.	
<b>Учебная практика</b>		
<b>Производственная практика</b>		

**Актальный зал** – 1 (площадь – 250 кв.м)

**Библиотека** (читальный зал – 30 посадочных мест, книгохранилище) – площадь 230 кв.м

## 5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППКРС

### 5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

*При необходимости некоторые виды контроля могут быть опущены.*

#### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме (контрольной работы, тестирования).

#### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

#### **Рубежный контроль**

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя,



специалистов структурных подразделений ГБПОУ СОЧГК им. О. Колычева.

### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией, назначаемой приказом директора с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме зачета (З), дифференцированного зачета (ДЗ), экзамена (Э), комплексного дифференцированного зачета (КДЗ), комплексного экзамена (КЭ); по МДК в форме дифференцированного зачета, экзамена, комплексного дифференцированного зачета, комплексного экзамена; по учебной и производственной практике в форме дифференцированного зачета, по профессиональным модулям (ПМ) в форме экзамена (квалификационного) (Эк), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки, перед экзаменом дается 2 дня на подготовку (если проводится подряд 2 и более экзаменов).

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Для проведения экзаменов на 2 курсе отводится 2 недели, на 3 курсе - 2 недели, что является достаточным для проведения экзаменов, запланированных РУП.

По профессиональным модулям обязательная форма промежуточной аттестации – экзамен (квалификационный), проводится после завершения производственной практики. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

## **5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы**

– Формы и порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы регламентируется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом министерства образования и науки Российской Федерации №968 от 16 августа 2013 г. и зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации № 30306 от 1 ноября 2013 г., Приказом Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017 г. № 1138 “О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968, Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации (ГИА) по образовательным программам среднего профессионального образования и Программой ГИА по профессии, составленной в соответствии с требованиями ФГОС к содержанию и уровню подготовки выпускников по профессии.

Программа ГИА по профессии утверждается педагогическим советом колледжа после предварительного положительного заключения работодателей и доводится до сведения обучающихся за 6 месяцев до проведения ГИА.

ГИА включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения итоговой аттестации выпускников по программам СПО.

## **5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников**

ГИА является заключительной частью основной профессиональной образовательной программы и проводится с целью определения соответствия уровня подготовки выпускников требованиям Федерального государственного образовательного стандарта с последующей выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, выполнившие требования, предусмотренные курсом обучения по основной профессиональной образовательной программе и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися общих компетенций компетенций. Для этих целей выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики и т. д.

Не допускаются к итоговой аттестации студенты, не сдавшие итоговых экзаменов по отдельным учебным предметам или не выполнившие практические квалификационные работы или письменные экзаменационные работы.

Для проведения ГИА создается государственная экзаменационная комиссия численностью не менее 5 человек, которая руководствуется в своей деятельности Федеральными государственными образовательными стандартами в части государственных требований к содержанию и уровню подготовки выпускников

ГИА выпускников состоит из следующих этапов:

1. Написание письменной экзаменационной работы.
2. Самостоятельное выполнение аттестуемыми выпускной практической квалификационной работы, которая выявляет уровень профессиональной подготовки выпускников, предусмотренный квалификационной характеристикой.
3. Защита письменной экзаменационной работы по теме, определяемой колледжем, которая выявляет готовность выпускника к целостной профессиональной деятельности.